УТВЕРЖДАЮ

ИО директора техникума

_____ Р.А. Морозова

«23» 04 2014 г.

распоряжение № 67

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области "Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева"

СОГЛАСОВАНО

начальник отдела профессионального образования КОиПО ЛО

_____С.А. Лабадина

"___"_____2014 года

Форма обучения *очная*

Нормативный срок обучения *2 года 5 месяцев* на базе *среднего общего образования*

профессия 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

квалификация по ОК 016-94 электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 19905 – 3 разряд, электросварщик ручной сварки 19906 – 3 разряд, электрогазосварщик 19756 - 3 разряд

1. График учебного процесса

Курсы	Сентябрь				Октябрь			Ноябрь				Декабрь			Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль			Август				Обучение по дисциплинам и МДК	Учебная практика (*рассредоточено)	Производственна практика	Промежуточная аттестация	Государчтвенная итоговая аттестация	Каникулы	Праздники	Всего
	1	8	15	22	29.IX - 03.X	6	13	20	27.X - 31.X	3	10	17	24	01.XII-05.XII	8	15	22	29.XII - 02.I	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30.III - 03.IV	6	13	20	27.IV - 01.V		11	18	25	01.VI- 05.VI	8	15	22	29.VI - 03.VII	5	12	19	26.VII - 01.VIII	2	9	16	23							
	5	12	19	26		10	17	24		7	14	21	28		12	19	26		9	16	23	30	6	13	20	27	6	13	20	27		10	17	24		4 8	15	22	29		12	19	26		11	18	25		8	15	22	30							
1																		К	К																										КАНИКУЛЫ								36	4				11	1	52
2																		К	К																		::	::	оо	оо	оо	оо											28	10		2		11	1	52
3											::	Х	Х	Х	Х	Х	Х	К	К	Х	Х	Ш																																10		8	1	1	2		22
																																																				ИТОГО:	**73**	**14**	**8**	**3**	**1**	**24**	**1**	**126**

Обозначения:

Теоретическое обучение	Учебная практика (производственное обучение)	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Итоговая государственная аттестация	Каникулы
	ОУ	ОО	Х	::	Ш	КАНИКУЛЫ

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по профессии НПО 150709.02 Сварщик (электросарочные и газосварочные работы)

№	НАИМЕНОВАНИЕ		
	Кабинеты:		**Спортивный комплекс:**
1	Технического черчения	1	Спортивный зал
2	Спецдисциплин	2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Безопасности жизнедеятельности	3	Тренажерный зал
	Мастерские:		**Залы:**
1	Слесарная	1	Библиотека
	Сварочная	2	Мультимедийный кабинет с выходом в Интеренет
1	**Лаборатории**	3	Актовый зал
2	Материаловедения		
3	Электротехники и электроники		

Индекс	Наименование циклов, модулей, междисциплинарных курсов, дисциплин	Распределение по курсам	Максимальная учебная нагрузка студента	Самостоятельная учебн. Нагрузка	Обязательных учебных занятия, ч.			Распределение по курсам				
					Всего	В том числе:		1 курс		2 курс		3 курс
						Занятия на уроках	Лабораторно-практических занятия	1 п	2 п	1 п	2 п	1 п
								17 недель	23 недель	17 недель	17 недель	10 недель
1	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
ОД.0	**ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ**		**2644**	**817**	**1827**	**914**	**912**	**408**	**552**	**442**	**425**	
ОДБ.00	**БАЗОВЫЕ учебные дисциплины**		**1671**	**516**	**1155**	**531**	**624**	**255**	**322**	**306**	**272**	
ОДБ.01	Русский язык	-/З/-/Э	156	48	108	28	80	17	23	34	34	
ОДБ.02	Литература	-/З/-/ДЗ	263	81	182	92	90	34	46	51	51	
ОДБ.03	Иностранный язык	-/З/-/ДЗ	214	66	148	18	130	34	46	34	34	
ОДБ.04	История	-/З/-/ДЗ	156	48	108	88	20	34	23	34	17	
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	-/З/-/ДЗ	214	66	148*	100	48	34	46	34	34	
ОДБ.06	Химия	-/ДЗ/-/-	116	36	80	72	8	34	46			
ОДБ.07	Биология	-/-/-/ДЗ	122	38	85	75	10			51	34	
ОДБ.12	Физическая культура	-/З/-/ДЗ	322	100	222	4	218	51	69	51	51	
ОДБ.13	Основы безопасности жизнедеятельности	-/З-/ДЗ	107	33	74	54	20	17	23	17	17	
ОДП.00	**ПРОФИЛЬНЫЕ учебные предметы**		**973**	**301**	**672**	**383**	**288**	**153**	**230**	**136**	**153**	
ОДП.14	Математика	-/ДЗ/-/Э	429	133	296	117	178	68	92	68	68	
ОДП.15	Физика	-/ДЗ/-/Э	379	117	262	232	30	51	92	51	68	
ОДП.16	Информатика и ИКТ	-/З/-/ДЗ	165	51	114	34	80	34	46	17	17	
ОПОП	**ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ЦИКЛОВ И РАЗДЕЛА ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА**		**1118**	**297**	**821**	**444**	**377**	**204**	**138**	**68**	**51**	**360**
ОП.ОО	**Общепрофессиональный цикл**		**467**	**141**	**326**	**218**	**108**	**136**	**23**	**17**	**0**	**150**
ОП.01	Основы инженерной графики	З	73	22	51	16	35	51				
ОП.02	Основы автоматизации производства	З	58	18	40	35	5					40
ОП.03	Основы электротехники	З	49	15	34	25	9	34				
ОП.04	Основы материаловедение	-/-/З	82	25	57	50	7	17	23	17		
ОП.05	Допуски и технические измерения	З	49	15	34	22	12	34				
ОП.06	Основы экономики	З	58	18	40	30	10					40
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	З	58	18	40	20	20					40
ОП.08	Охрана труда	З	40	10	30	20	10					30
П.ОО	**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ЦИКЛ**		**595**	**140**	**455**	**224**	**231**	**68**	**115**	**51**	**51**	**170**
ПМ.ОО	**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ**		**595**	**140**	**455**	**224**	**231**	**68**	**115**	**51**	**51**	**170**
ПМ.01	***Подготовительно-сварочные работы***	**ДЗ**	**91**	**28**	**63**	**22**	**41**	**17**	**46**	**0**	**0**	**0**
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке	-/З	58	18	40	5	35	17	23			
МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку	З	33	10	23	17	6		23			
УП.01	Учебная практика	ДЗ			46	7	39		46			
ПП.01	Производственная практика	ДЗ										
ПМ.02	***Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях электросварки***	**ДЗ/Э**	**386**	**84**	**302**	**176**	**126**	**51**	**69**	**51**	**51**	**80**
МДК.02.01	Оборудование техника и технология сварки	-/З/Э	96	22	74	50	24	34	23	17		
МДК 02.02	Технология газовой сварки и резки металлов	-/З	70	16	54	24	30				34	20
МДК 02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	-/З	60	13	47	30	17				17	30
МДК 02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла	-/З/З	120	23	97	57	40	17	46	34		
МДК 02.05	Технология производства сварных конструкций	З	40	10	30	15	15					30
УП.02	Учебная практика	ДЗ		0	330	27	303		92	102	136	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ										
ПМ.03	***Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление***	**ДЗ**	**40**	**10**	**30**	**16**	**14**	**0**	**0**	**0**	**0**	**30**
МДК.03.01	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	З	13	3	10	5	5					10

МДК.03.02	Технология дуговой наплавки деталей	З	13	3	10	5	5					10
МДК.03.03	Технология газовой наплавки	З	7	2	5	3	2					5
МДК.03.04	Технология автоматического и механизированного направления	З	7	2	5	3	2					5
ПП.03	Производственная практика	ДЗ										
ПМ.04	***Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений***	**ДЗ**	**78**	**18**	**60**	**10**	**50**					**60**
МДК 04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов	З	78	18	60	10	50					60
ПП.04	Производственная практика	ДЗ										
ФК.00	**ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА**	Э	56	16	40	2	38					40
ГИА	***Государственная итоговая аттестация***				36							
ПА	***Промежуточнаая аттестация***				108							
	Консультации				250							
	ВСЕГО по полугодиям ТО:		3762	1114	3418	1392	1631	612	828	612	612	360
УП.03	***Учебная практика (концентрировано)***				144							
Х	Производственная практика				288							
					3850							
	ИТОГО НАГРУЗКА В НЕДЕЛЮ:							36	36	36	36	36
	Государственная итоговая аттестация - выпускная квалификационная работа				всего	Дисциплин и МДК		17	19	16	14	10
	Зам директора по УПР: _____ Г.И. Бугров					Учебной практики						
	Зам директора по УР: _____ Е.А. Штомпель					Экзаменов						
	Методист: _____ Е.Е. Крупнова					Диф зачетов						
						Зачетов						

3. Пояснительная записка к учебному плану
ОПОП НПО 150709.02 (15.01.05) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Нормативная база реализации основной профессиональной образовательной программы

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования Государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии начального профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации ФГОС НПО № 588 от 12.11.2010 по профессии 150709.02 (15.01.05) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Учебный план разработан и реализуется в пределах образовательных программ начального профессионального образования с учетом профиля получаемого профессионального образования в соответствии:

- Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 21.07.2014) "Об образовании в Российской Федерации".
- С федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказ Минобразования России от 09.03.2004 г. № 1312 в редакции приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 г. № 241 и от 30.08.2010 г. № 889).
- «Рекомендациями по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях НПО и СПО в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007 г. № 03-1180).
- Устава государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева».
- Локальными актами государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева».

Подготовка ведется по ОК 019-94 электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 19905 – 3 разряд, электросварщик ручной сварки 19906 – 3 разряд, электрогазосварщик 19756 - 3 разряд. Срок обучения 2 года 5 месяцев. Форма обучения – очная.

Организация учебного процесса и режим учебный занятий

Учебный год в техникуме начинается 1 сентября и заканчивается согласно графика учебного процесса утвержденного в учебном плане.

Начало учебного года может переноситься по очно-заочной (вечерней) форме получения образования не более чем на 1 месяц, по заочной форме получения образования - не более чем на 3 месяца.

Не менее 2 раза в течение учебного года для обучающихся устанавливаются каникулы общей продолжительностью 8 - 11 недель в год, в том числе в зимний период - не менее 2 недель.

Учебный год состоит из двух семестров, каждый из которых заканчивается предусмотренной учебным планом формой контроля результатов обучения.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в неделю при освоении основной образовательной программы в очно-заочной форме составляет 16 академических часов.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год при освоении основной профессиональной образовательной программы в заочной форме составляет 160 академических часов.

Устанавливаются основные виды учебных занятий, такие, как урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная и производственная практики, выполнение курсовой работы (курсовое проектирование), а также могут проводиться другие виды учебных занятий.

Недельная нагрузка обязательными учебными занятиями педагогического работника с обучающимися не должна превышать 36 академических часов.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Перерыв между учебными занятиями составляет не менее десяти минут.

Перерыв для организации питания составляет не менее 20 минут.

Численность обучающихся в учебной группе по программам среднего профессионального образования, при финансировании подготовки за счет бюджетных средств по очной форме получения образования устанавливается 25 человек, по очно-заочной, заочной форме обучения – 20 человек.

Также могут проводиться учебные занятия с группами обучающихся меньшей численности и отдельными обучающимися, а также делить группы на подгруппы. Учреждение вправе объединять группы обучающихся при проведении учебных занятий в виде лекций.

Учебная неделя составляет 6 дней. Максимальный объем аудиторной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Консультации предусматриваются в объеме 250 часов на весь период обучения. Формы проведения консультаций групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы. Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла основной профессиональной образовательной программы.

При реализации ОПОП предусматривается учебная и производственная практика. Учебная практика реализуется, рассредоточено начиная с 1 курса со II семестра и продолжается весь период обучения, в объеме 570 часов часа. На 2 курсе во II семестре в объеме 144 часа (4 недели) учебная практика реализуется концентрировано. Производственная практика проводится на 3 курсе в объеме 288 часов на предприятиях города и района. Общий объем учебной и производственной практики составляет 858 часов.

Качество освоения образовательных программ оценивается путем осуществления - текущего контроля успеваемости обучающихся, промежуточной аттестации (по окончанию семестра, полугодия или курса обучения) обучающихся, государственной итоговой аттестации обучающихся, иных форм контроля успеваемости, согласно положению, утверждаемому локальным нормативным актом.

Освоение основной образовательной программы, в том числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся, проводимой в форме оценки за семестр, зачета, дифференцированного зачета, в порядке, установленном локальным нормативным актом техникума.

Неудовлетворительные результаты промежуточной аттестации по одному или нескольким учебным предметам, курсам, дисциплинам (модулям) образовательной программы или не прохождение промежуточной аттестации при отсутствии уважительных причин признаются академической задолженностью. Обучающиеся обязаны ликвидировать академическую задолженность в порядке, установленном нормативным правовым актом техникума.

Общеобразовательный цикл

Примерные программы учебных общеобразовательных дисциплин для профессий НПО одобрены и рекомендованы для использования на практике в учреждениях НПО и СПО Департаментом государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Минобрнауки России 16.04.2008 г. На изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России, 2007. При этом на ОБЖ отводится 74 часа (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру – по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889).

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС НПО. Экзамены проводят по русскому языку, математике и одной из профильных дисциплин общеобразовательного цикла, которая выбрана образовательным учреждением - физика. По русскому языку и математике – в письменной форме, по профильной дисциплине форма проведения экзамена утверждается распоряжением директора ежегодно.

Формирование вариативной части ОПОП

Объем времени на профессиональные модули использован полностью. Объем времени на вариативную часть циклов ОПОП использован в соответствии с потребностями работодателей Тихвинского района Ленинградской области. Форма аттестации по профессиональным модулям экзамены, зачеты и дифференцированные зачеты.

Порядок аттестации обучающихся

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является предоставление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождения производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, т.е. по профессии электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах не менее 2-го разряда, электросварщик ручной сварки не менее 2-го разряда, электрогазосварщик, не менее 2-го разряда. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики и отзывы с мест прохождения производственной практики, стажировки.

ГИА (государственная итоговая аттестация) включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать одному или нескольким профессиональным модулям; выпускная практическая работа должна предусматривать сложность работы не ниже 3-го разряда по рабочей профессии 150709.02 (15.01.05) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

При положительной оценки качества подготовки – оценке уровня освоения дисциплин и оценки компетенций обучающимся присваивается квалификация электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 19905 – 3 разряд, электрогазосварщик 19756 – 3 разряд, электросварщик ручной сварки 19906 – 3 разряд.. При предоставлении выпускником отчетов о достигнутых результатах в освоении профессии - сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, положительные характеристики и отзывы с мест прохождения практики, повышенный уровень выполнения производственных работ, стажировки, прошедшим промежуточную аттестацию на «хорошо» и «отлично» возможно присвоение повышенного рабочего 4-го разряда по квалификациям электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 19905 – 3 разряд, электросварщик ручной сварки 19906 – 3 разряд, электрогазосварщик 19756 - 3 разряд.