

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

СОГЛАСОВАНО

начальник отдела профессионального образования КОИПО ЛО

С.А. Лабадина

" " \_\_\_\_\_ 2015 года

**государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области "Тихвинский промышленленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева"**

**профессия 15.01.29 Контролер станочных и слесарных иработ**  
 Контролер слесарных и станочных работ профессия по ОК 016-94 комплектовщик изделий и инструмента, код 12853 – 3-4 разряд, контролер слесарных и станочных работ, код 13063 – 3-4 разряд

Форма обучения очная  
 Нормативный срок обучения 2 года 10 месяцев на базе среднего общего образования

**2. Сводные данные по бюджету времени**

Курс	29,30,31.VIII												Обучение по дисциплинам и МК			Итого	Каникулы	Праздники	Всего
	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь	Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация				
1	3 7 14 21	5 12 19	2 9 16 23	7 14 21	4 11 18 25	8 15 22	13 20 27	10 17 24	2 9 16 23	6 13 20	4 11 18 25	8 15 22	39	3	2	10	52		
2	6 13 20 27	11 18 25	8 15 22 29	13 20 27	10 17 24 31	7 14 21 28	13 20 27	10 17 24	8 15 22 29	12 19 26	10 17 24 31	7 14 21 28	32	7	2	10	52		
3	3 7 14 21	5 12 19	2 9 16 23	7 14 21	4 11 18 25	8 15 22	13 20 27	10 17 24	2 9 16 23	6 13 20	4 11 18 25	8 15 22	19	20	2	2	43		
													90	10	20	22	147		

**1. График учебного процесса**

Обозначения:

Теоретическое   
  Учебная   
  Учебная   
  Учебная   
  Производственная   
  Итоговая   
  Каникулы  
 ОУ   
  Х   
  III   
  К

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских**

№	НАИМЕНОВАНИЕ	Спортивный комплекс:
1	Кабинеты:	
1	Технического черчения	1 Спортивный зал
2	Спецдисциплин	2 Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Безопасности жизнедеятельности	3 Тренажерный зал
	<b>Мастерские:</b>	<b>Залы:</b>
1	Слесарно-механическая	Библиотека
	Технических измерений	Мультимедийный кабинет с выходом в Интернет
1	<b>Лаборатории</b>	Актовый зал
2	Метрологии и стандартизации	













ВСЕГО по полугодиям ТО:											300
ИТОГО:											300
ИТОГО НАГРУЗКА В НЕДЕЛЮ:											300
Государственная итоговая аттестация - выпускная квалификационная работа											300
Итого											300
Зачетов											36
Диф зачетов											36
Экзаменов											36
Исциплин и МД											36
учебной практики											36

Зам директора по УПР:  Г.И. Бутров  
 Зам директора по УР:  Е.А. Штомпель  
 Методист:  Е.Е. Крупнова

**СОГЛАСОВАНО:**  
 Ключева Т.П.  
 БОЙКО И.В.  
 ИГНАТЬЕВА А.Я.  
 ШТОМПЕЛЬ Е.А.  
 БУТРОВ Г.И. 



### 3. Пояснительная записка к учебному плану основной профессиональной образовательной программе по подготовке квалифицированных рабочих и служащих 15.01.29 Контролер слесарных и станочных работ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева». Разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 02.08.2013. N 818 (ред. от 09.04.2015) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151903.01 Контролер станочных и слесарных работ" (Зарегистрировано в Минюсте России 20.08.2013 N 29633).

Учебный план разработан и реализуется в пределах образовательных программ среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих и служащих с учетом профиля получаемого профессионального образования в соответствии:

- Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 21.07.2014) "Об образовании в Российской Федерации".
- Приказа Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Письма Минобрнауки РФ от 20.10.2010 № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;
- Письма Рособнадзора от 17.02.2014 № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Методических рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (утв. Минобрнауки России от 22.01.2015 № ДЛ-1/05вн);



- Устава государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева».
  - Локальными актами государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева».
- Подготовка ведется по ОК 019-94 комплектовщик изделий и инструмента, код 12853 – 3-4 разряд, контролер слесарных и станочных работ, код 13063 – 3-4 разряд. Срок обучения 2 года 10 месяцев. Форма обучения – очная.

### **Организация учебного процесса и режим учебный занятий**

Учебный год в техникуме начинается 1 сентября и заканчивается согласно графика учебного процесса утвержденного в учебном плане.

Не менее 2 раза в течение учебного года для обучающихся устанавливаются каникулы общей продолжительностью 8 - 11 недель в год, в том числе в зимний период - не менее 2 недель.

Учебный год состоит из двух семестров, каждый из которых заканчивается предусмотренной учебным планом формой контроля результатов обучения.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Устанавливаются основные виды учебных занятий, такие, как урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная и производственная практики, выполнение курсовой работы (курсовое проектирование), а также могут проводиться другие виды учебных занятий.

Недельная нагрузка обязательными учебными занятиями педагогического работника с обучающимися не должна превышать 36 академических часов.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Перерыв между учебными занятиями составляет не менее десяти минут.

Перерыв для организации питания составляет не менее 20 минут.

Численность обучающихся в учебной группе по программам среднего профессионального образования, при финансировании подготовки за счет бюджетных средств по очной форме получения образования устанавливается 25 человек, по очно-заочной, заочной форме обучения – 20 человек.

Также могут проводиться учебные занятия с группами обучающихся меньшей численности и отдельными обучающимися, а также делить группы на подгруппы. Образовательная организация вправе объединять группы обучающихся при проведении учебных занятий в виде лекций.



Учебная неделя составляет 6 дней. Максимальный объем аудиторной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Консультации предусматриваются в объеме 250 часов на весь период обучения. Формы проведения консультаций групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы. Общие и профессиональные компетенции полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла основной профессиональной образовательной программы.

При реализации ОПОП предусматривается учебная и производственная практика. Учебная практика реализуется, рассредоточено на 1-м и 2-м курсах в объеме 420 часов, в конце 1-го курса и на 2-м курсе учебная практика продолжается концентрировано в объеме 360 часов. Производственная практика проводится на 3 курсе в объеме 720 часов на предприятиях города и района. Общий объем учебной и производственной практики составляет 1500 часов. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, согласно положению, утверждаемому локальным нормативным актом техникума.

Качество освоения образовательных программ оценивается путем осуществления - текущего контроля успеваемости обучающихся, промежуточной аттестации (по окончании семестра, полугодия или курса обучения) обучающихся, государственной итоговой аттестации обучающихся, иных форм контроля успеваемости, согласно положению, утверждаемому локальным нормативным актом техникума.

Освоение основной образовательной программы, в том числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся, проводимой в форме оценки за семестр, зачета, дифференцированного зачета, в порядке, установленном локальным нормативным актом техникума.

Неудовлетворительные результаты промежуточной аттестации по одному или нескольким учебным дисциплинам, курсам (модулям) образовательной программы или не прохождения промежуточной аттестации при отсутствии уважительных причин признаются академической задолженностью. Обучающиеся обязаны ликвидировать академическую задолженность в порядке, установленном нормативным правовым актом техникума.

### **Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по подготовке квалифицированных



рабочих и служащих 15.01.29 Контролер слесарных и станочных работ формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. При этом на ОБЖ отводится 74 часа (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру – по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889).

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО. Экзамены проводят по русскому языку, математике и одной из профильных дисциплин общеобразовательного цикла, которая выбирается обучающимся в начале учебного года предшествующего итоговой аттестации по дисциплинам общеобразовательного цикла – физика, математика и информатика. По русскому языку и математике – в письменной форме, по профильной дисциплине форма проведения экзамена рассматривается на предметно-цикловой комиссии общеобразовательных дисциплин, согласовывается с заместителем директора по учебной работе и утверждается распоряжением директора ежегодно.

### **Формирование вариативной части ОПОП**

Объем времени на профессиональные модули использован полностью в количестве 108 часов, распределена, с учётом особенностей развития науки, экономики, техники и технологий, особенностей контингента обучающихся. Объем времени на вариативную часть циклов ОПОП использован в соответствии с потребностями работодателей Тихвинского района Ленинградской области. Объем времени на профессиональные модули использован полностью. Использование вариативной части ОПОП обусловлено расширением профессиональных компетенций в соответствии с запросами работодателей к уровню подготовленности специалиста. Введение новых дидактических единиц направлено на реализацию дополнительных требований к знаниям, умениям и практическому опыту в соответствии с возросшими требованиями к работникам, которые должны овладеть инновационными способами профессиональной деятельности в условиях рынка. На основании изучения квалификационной характеристики выпускника по профессии экспертной группой от работодателей были даны рекомендации по расширению профессиональных и общих компетенций в части освоения учебных дисциплин и профессиональных модулей (видов профессиональной деятельности).



## Порядок аттестации обучающихся

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются преподавателями самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОПОП (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

В техникуме создаются условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности, для чего кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Формами текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям являются – контрольная работа, зачет, дифференцированный зачет, экзамен в соответствии с учебным планом. Результатом оценивания является

- за зачет – по пятибалльной системе;
- экзамен и дифференцированный зачет – по пятибалльной системе;
- итогом оценивания за экзамен квалификационный – однозначное, решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций обучающихся.

Проведение зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов и экзаменов квалификационных регулируется расписанием, допуск обучающихся к промежуточной и итоговой аттестации решается на педагогическом совете техникума.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является предоставление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождения производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, т.е. комплектовщик изделий и инструмента, контролер слесарных и станочных работ не менее 2-го разряда. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики и отзывы с мест прохождения производственной практики, стажировки.

ГИА (государственная итоговая аттестация) включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать одному или нескольким профессиональным модулям; выпускная практическая работа должна предусматривать сложность работы не ниже 3-го разряда по



рабочим профессиям: комплектовщик изделий и инструмента, код 12853 – 3-4 разряд, контролер слесарных и станочных работ, код 13063 – 3-4 разряд.

При положительной оценке качества подготовки – оценке уровня освоения дисциплин и оценки компетенций обучающимся присваивается квалификация комплектовщик изделий и инструмента, код 12853 – 3 разряд, контролер слесарных и станочных работ, код 13063 – 3 разряд. При предоставлении выпускником отчетов о достигнутых результатах в освоении профессии - сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, положительные характеристики и отзывы с мест прохождения практики, повышенный уровень выполнения производственных работ, стажировки, прошедшим промежуточную аттестацию на «хорошо» и «отлично» возможно присвоение повышенного рабочего 4-го разряда квалификации комплектовщик изделий и инструмента, код 12853, контролер слесарных и станочных работ, код 13063.