

РАССМОТРЕНО:
на педагогическом совете
протокол № __
от «__» _____ 2021 года

УТВЕРЖДЕНО:
Распоряжение № ____
от «__» _____ 2021 года
директор _____ Р.А. Морозова

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования
государственного автономного профессионального образовательного учреждения
профессионального образования Ленинградской области "Тихвинский промышленно-
технологический техникум им. Е.И. Лебедева"

по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

базовой подготовки

Квалификации выпускника
Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом
Сварщик частично механизированной сварки
плавлением

2-4 разряда

Форма обучения- очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев

на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального

образования: технический

индекс	Наименование циклов, модулей, междисциплинарных курсов, дисциплин	распределение по семестрам				Объем образовательной программы							Консультации	Распределение по курсам															
		Экзамены	Дифференцированные зачеты	Зачеты	Контрольные работы	Всего	Самостоятельная работа	Аудиторные	теоретические	практические	из них ПА			Квалификационные экзамены	семестр														
											3, ДЗ, контр/р	КЭ, Э			1		2		3		4		5		6				
															17	Самостоятельная работа	24	Самостоятельная работа	17	Самостоятельная работа	20	Самостоятельная работа	4	8	Самостоятельная работа	9	8	Самостоятельная работа	14
00	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ					2186	10	2176	690	1486	74	18		170	425	0	480	0	493	0	570	10	0	128	0	0	80	0	0
	Обязательная часть 60,0%																												
оуп.00	Общие учебные предметы				1303	1326	10	1316	372	944	50	12		102	255	0	360	0	323	0	330	10	0	48	0	0	0	0	0
оуп.01	Русский язык	4			1,2,3	115	0	115	55	60	4	6		20	17		24		34		40								
оуп.02	Литература		4		2	156	0	156	78	78	8		10	34		48		34		40									
оуп.03	Иностранный язык		5		2,4	172	0	172		172	10		12	34		48		34		40			16						
оуп.04	Математика	4			1,2,3	420	0	420	140	280	6	6		22	68		96		136		120								
оуп.05	История		3		2	116	0	116	58	58	8		10	34		48		34											
оуп.06	Физическая культура		4			234	0	234	8	226	8		10	51		72		51		60									
оуп.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2			41	0	41	17	24	2		4	17		24													
оуп.08	Астрономия		5			32	0	32	16	16	2		4									32							
	Индивидуальный проект		4			40	10	30		30	2		10							30	10								
	Вариативная часть 40,0%																												
вопо.00	ПО ВЫБОРУ ИЗ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ ПРЕДМЕТНЫХ ОБЛАСТЕЙ					672	0	672	234	438	16	6		50	102	0	120	0	170	0	240	0	0	40	0	0	0	0	0
вопо.01	Физика	4			1,2,3	362	0	362	144	218	6	6		20	68		72		102		120								
вопо.02	Информатика		4		1,2,3	270	0	270	70	200	8		20	34		48		68		120									
вопо.03	Родной язык		4			40	0	40	20	20	2		10										40						
дуп.00	Дополнительные учебные предметы					188	0	188	84	104	8	0		18	68	0	0	0	0	0	0	0	40	0	0	80	0	0	
дуп.01	Основы научных знаний		6/ДЗ		1	188	0	188	84	104	8	0		18	68	0	0	0	0	0	0	0	40	0	0	80	0	0	
Раздел 1.	Химия в профессиональной деятельности			1		68	0	68	34	34	2		6	68															
Раздел 2.	Человек и общество			6		80	0	80	40	40	4		6									40			40				
Раздел 3.	Основы финансовой грамотности			6		40	0	40	10	30	2		6												40				
опоп	Общепрофессиональные и профессиональные циклы					2323	175	2180	301	1847	30	30		130	187	35	384	25	119	5	150	34	126	160	42	324	208	34	504
оп.00	Общепрофессиональный цикл					335	59	276	96	180	14	6		34	68	15	48	10	0	0	80	24	0	56	10	0	24	0	0
оп.01	Основы инженерной графики	1				61	10	51	17	34	2		12	51	10														
оп.02	Основы электротехники		4			52	12	40	20	20	2		4							40	12								
оп.03	Основы материаловедения		2			58	10	48	24	24	2		6			48	10												
оп.04	Допуски и технические измерения		1			22	5	17	5	12	2		4	17	5														
оп.05	Основы экономики		5			42	10	32	16	16	2		6									32	10						
оп.06	Безопасность жизнедеятельности		4			52	12	40	10	30	2		2							40	12								
оп.07	Физическая культура/Адаптационная физическая культура		6			48	0	48	4	44	2	6											24			24			
оп.вч.00	Общепрофессиональный цикл (вариативная часть)					94	22	104	20	52	2	6		14	0	0	0	0	0	0	0	0	40	12	0	64	10	0	
оп.вч.01	Компьютерная графика		5			52	12	40	4	36		6		6									40	12					

оп.вч.02	Технология трудоустройства/Альтернативные варианты поиска работы		6			42	10	32	16	16	2			4											32	10										
оп.вч.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		6			42	10	32	2	30	2			4											32	10										
пм.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ					1894	94	1800	185	1615	14	18		82	119	20	336	15	119	5	70	10	126	64	20	324	120	24	504							
пм.01	Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	4/кЭ				562	35	527	75	452	8	6		47	119	20	336	15	0	0	0	0	54	0	0	0	0	0	0							
мдк.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			1		39	5	34	10	24	2			12	34	5																				
мдк.01.02	Технология производства сварных конструкций	2/кЭ		3		124	20	104	50	54	2	6		24	68	10	36	10																		
мдк.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			1		22	5	17	9	8	2		18	6	17	5																				
мдк.01.04	Контроль качества сварных соединений			3		17	5	12	6	6	2			5			12	5																		
уп.01	Учебная практика			2		288	0	288		288							288																			
пп.01	Производственная практика			4		72	0	72		72									54																	
пм.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытием					684	35	649	50	599	4	6		15	0	0	0	0	119	5	70	10	72	64	20	324	0	0	0							
мдк.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	5			3,4	144	35	109	50	59	4	6	18	15					17	5	28	10		64	20											
уп.02	Учебная практика			4		144	0	144		144									102		42															
пп.02	Производственная практика			5		396	0	396		396												72			324											
пм.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением					648	24	624	60	564	2	6		20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	120	24	504								
мдк.04.01	техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	6				144	24	120	60	60	2	6	18	20												120	24									
уп.04	Учебная практика			6		144	0	144		144																		144								
пп.04	Производственная практика			6		360	0	360		360																		360								
ИТОГО:						4509	185	4356	991	3333	104	48		300	612	35	864	25	612	5	720	44	126	288	42	324	288	34	504							
гиа	Государственная итоговая аттестация	дЭК				72		72																												
ИТОГО НАГРУЗКА В НЕДЕЛЮ:						4581	185	4428						36		36		36		36		36		36		36	36		36							
						Кол-во уч.элементов												14	12	9	11	8	5													
						Государственная итоговая аттестация - выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа												3	2	1	7	5	2													
						Зачетов												1	2	1	7	5	2													
						Дифзачетов												1	2	1	7	5	2													
						Экзаменов												4	7	4	1															
						контрольных работ												4	7	4	1															
						Дисциплин и практик												15	13	10	12	2	8	1	5	2										

РАССМОТРЕНО НА ПЦК по ППКРИС
дата 31 марта 2021 года

1. График учебного процесса

Курсы	Сентябрь			Октябрь			Ноябрь			Декабрь			Январь			Февраль			Март			Апрель			Май			Июнь			Июль			Август			Обучение УД и ПМ	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего														
	02-07	09-14	16-21	23-28	30-05	07-12	14-19	21-26	28-2	04-09	11-16	18-23	25-30	2-7	9-14	16-21	23-27	28-12	13-18	20-25	27-1	3-8	10-15	17-22	24-29	2-7	9-14	16-21	23-28	30-4	6-11	13-18	20-25	27-2	4-9	11-16								18-23	25-30	01-06	08-13	15-20	22-27	29-04	06-11	13-18	20-25	27-01	03-08	10-15	17-22
1													к																														31	8		2		10	51								
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	к																																		31	4	4	2		10	51			
3							::	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	15	4	19	1	2	2	43
																													77	16	23	5	2	22	145																						

Обозначения:

Теоретическое обучение	Учебная практика (рассредоточено)	Учебная и производственная практика	::	Итоговая государственная аттестация	Каникулы
	/	x		III	K

Пояснения			
1. Нормативная база:			
Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования разработан на основании: - федерального государственного образовательного стандарта 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 N 50 (ред. от 14.09.2016), федерального государственного образовательного стандарта среднего полного общего образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413; 14.06. 2013 № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; - Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; - Приказом Минпросвещения России, Приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №85/390 от 5 августа 2020 года "О практической подготовке обучающихся"; - Письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования".			
2. Организация учебного процесса и режим занятий			
2.1. Учебный год начинается 1 сентября. Срок получения СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в очной форме обучения составляет на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев. Присваиваемая квалификация – Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик частично механизированной сварки плавлением			
2.2. Нормы учебной нагрузки обучающихся:			
- Продолжительность 1 часа учебных занятий составляет 45 мин.;			
- Объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часов в неделю, включая все виды учебной нагрузки и практику.			
- Самостоятельная работа запланирована в объеме 1089 часов, что составляет 36,0 % от объема учебных циклов			
2.3. При реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ПКРС) предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная практики. Все виды практик проводятся в рамках профессиональных модулей и направлены на формирование у обучающихся видов профессиональной деятельности. <u>предусмотренных ФГОС СПО.</u>			
Общий объем практики 39 недель, что составляет 60,0 % от объема профессионального цикла.			
Учебная практика – 16 недель.			
Производственная практика – 23 недели.			
2.4. Каникулы проводятся 22 недели, из которых на 1 курсе – 10 недель, на втором – 10 недель, на третьем – 2 недели.			
2.5. Государственная итоговая аттестация – 2 недели (72 часа). Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.			
3. Общеобразовательный цикл			
Общеобразовательный цикл ППСЗ сформирован с учетом Разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования. Срок освоения ПКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличен на 2 года. Все предметы общеобразовательного цикла изучаются в пределах 1-6 семестров. Расчет продолжительности изучения общеобразовательного цикла произведен исходя из 2176 часов на изучение общеобразовательного цикла (включая промежуточную аттестацию).			
Профильные предметы: Математика, Физика, Информатика.			
Предметы по выбору: Основы научных знаний.			
Индивидуальный проект выполняется студентами в основном самостоятельно, 30 часа отведено на аудиторные занятия и на консультацию педагога. Индивидуальный проект может выполняться по одному или нескольким предметам, а также быть междисциплинарным. Защита индивидуальных проектов планируется на 4 семестре.			
4. Формирование вариативной части ОПОП			
Вариативная часть образовательной программы составялет использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик частично механизированной сварки плавлением, включая общеобразовательного цикла (циклы "Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей" и "Дополнительные учебные предметы"), что составляет 25,0 % от общего объема учебных циклов.			
5. Порядок аттестации обучающихся			
Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.			
Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставляются в двухбалльной системе: «зачтено», «незачтено» или в четырехбалльной системе: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».			
На 1 курсе проводится 1 экзамен, 3 дифференцированных зачет, 3 зачета.			
На 2 курсе проводится 4 экзамена, 6 дифференцированных зачета, 2 зачета.			
На 3 курсе проводится 3 экзамена, 5 дифференцированных зачета, 3 зачета.			
Экзамены по итогам освоения профессиональных модулей проводятся на 1 курсе - ПМ.01, на 3 курсе - ПМ.02, на 3 курсе - ПМ.04.			
Согласовано			
председатель ПЦК по ПКРС:	Субботина О.И.		
председатель ПЦК по ООП:	Гордик Т.В.		
Методист:			
зам директора по УПР:	Князев Р.Ю.		
зам директора по УР:	Крупнова Е.Е.		

Содержание

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством. ОК
7. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 8. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.