

РАССМОТРЕНО:  
на педагогическом совете  
протокол №  
от «05» января 2021 года

УТВЕРЖДЕНО:  
Распоряжение №37  
от «25» февраля 2020 года  
директор \_\_\_\_\_ Р.А. Морозова

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования  
государственного автономного профессионального образовательного учреждения  
профессионального образования Ленинградской области "Тихвинский промышленно-  
технологический техникум им. Е.И. Лебедева"

по специальности среднего профессионального образования

### **22.02.06 Сварочное производство**

базовой подготовки

Квалификации выпускника  
*наименование квалификации базовой подготовки*  
*Техник*

Форма обучения- очная

Нормативный срок обучения – 3 года 10 месяцев










на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический

# 1. График учебного процесса

# 2. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август				Теоретическое обучение		Промеж. аттестация (час)	Учебная практика (нед)	Произв. практика (нед)	Преддипломная (квалиф.) стажир. (нед)	Итоговая гос. аттест., нед.	Военно-полевые сборы	Каникулы, нед.	Всего недель
	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	2	9	16	2	9	16	23	6	13	20	4	11	18	25	1	8	15	22	6	13	20	всего год																		
	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25	8	15	22	8	15	22	29	10	17	24	31	7	14	21	28	12	19	26	нед	час																				
I																																													I	39	1404	2					11	52				
II	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	II	29	1044	1	9	2				11	52							
III																																									III	33	1188	1	3	5			1	10	52							
IV																																									IV	22	792	1	2	7	4	6	2	43								
Итого																												<b>123</b>	<b>4428</b>	<b>5</b>	<b>14</b>	<b>14</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>1</b>	<b>34</b>	<b>199</b>																					

Теоретическое обучение 
 Производственная практика 
 Учебная практика 
 Учебная практика в учебных мастерских 
 Преддипломная практика 
 Промежуточная аттестация 
 Военно-полевые сборы 
 Государственная итоговая аттестация 
 Каникулы 



ОГЭС.07	Иностраный язык в профессиональной деятельности			8		42	10	30		30	2	1																30	2		
ЕН.00	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>					339	92	225	61	164	22	9	0	0	0	0	153	12	72	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ЕН.01	Математика		3			77	22	51	17	34	4	2				51	4														
ЕН.02	Информатика		4		3	185	48	123	23	100	14	4				51	4	72	10												
ЕН.02	Физика		3		3	77	22	51	21	30	4	3				51	4														
ПМ.00	<b>Профессиональный цикл</b>					4333	590	3255	993	1254	252	157	0	0	0	0	340	18	696	50	544	33	512	63	288	411	44	140	44	324	
ОП.00	<b>Общепрофессиональный цикл</b>					1330	301	941	383	558	88	44	0	0	0	0	170	16	168	26	391	22	144	16	0	68	6	0	0	0	
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	6			5	230	50	164	60	104	16	6								68	4	96	10								
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		6			68	14	48	24	24	6	2										48	6								
ОП.03	Основы экономики организации		5			92	20	68	34	34	4	2								68	4										
ОП.04	Менеджмент		7			94	20	68	34	34	6	2													68	6					
ОП.05	Охрана труда		6			46	10	34	14	20	2	2								34	2										
ОП.06	Инженерная графика	4			3	222	64	140	40	100	18	6				68	6	72	12												
ОП.07	Техническая механика		5			100	28	68	34	34	4	3								68	4										
ОП.08	Материаловедение	4				154	24	116	58	58	14	8				68	6	48	8												
ОП.09	Электротехника и электроника		5			117	26	85	35	50	6	8								85	6										
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация		4			117	25	82	32	50	10	3																			
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности		6	5		90	20	68	18	50	2	2				34	4	48	6	68	2										
ОП.ВЧ.00	<b>Общепрофессиональные дисциплины (вариативная часть)</b>					268	56	190	66	124	22	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	48	6	0	102	10	40	6	0	
ОП.ВЧ.01	Компьютерная графика	8			7	200	42	142	42	100	16	6														102	10	40	6		
ОП.ВЧ.02	Экологические основы природопользования		6			68	14	48	24	24	6	2											48	6							
ПМ.00	<b>Профессиональные модули</b>					2735	233	2124	544	572	142	105	0	0	0	0	170	2	528	24	153	11	320	41	288	241	28	100	38	324	
ПМ.01	<b>Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</b>					645	76	541	125	128	28	20	0	0	0	0	0	0	312	22	85	6	0	0	144	0	0	0	0	0	
МДК.01.01	Технология сварочных работ	4				173	36	120	60	60	17	4							120	17											
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	5			5	184	40	133	65	68	11	4							48	5	85	6									
УП.01	Учебная практика		4			144		144			0	6							144												
ПП.01	Производственная практика		6			144		144			0	6												144							
ПМ.02	<b>Разработка технологических процессов и проектирование изделий</b>	КЭ			7	595	68	480	112	116	47	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	96	15	72	102	16	30	16	180	
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	6			8	139	28	96	46	50	15	5											96	15							
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	8				204	40	132	66	66	32	3														102	16	30	16		
УП.02	Учебная практика		6			72		72				6													72						
ПП.02	Производственная практика		8			180		180				6																			180
ПМ.03	<b>Контроль качества сварочных работ</b>					297	48	236	82	82	13	18	0	0	0	0	0	0	0	0	68	5	96	10	72	0	0	0	0	0	
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций		5			93	20	68	34	34	5	3								68	5										
МДК.03.02	Дефекты и способы испытания сварных швов		6			132	28	96	48	48	8	3											96	10							
УП.03	Учебная практика		7			36		36			0	6													36						
ПП.03	Производственная практика		8			36		36			0	6													36						

ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства							633	0	481	161	176	50	22	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	128	16	0	139	12	70	22	144
МДК.04.01	Основы организации и планирования сварочного производства							489		337	161	176	50	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	128	16	0	139	12	70	22	0
Раздел 1.	Организация сварочного производства		6					92	20	64	32	32	8	2												64	8							
Раздел 2.	Охрана труда и техника безопасности при выполнении заготовительных и сборочно-сварочных работ на сварочном участке		6					92	20	64	32	32	8	2												64	8							
Раздел 3.	Организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства		7					92	20	68	34	34	4	2															68	4				
Раздел 4.	Планирование сварочного производства		8			7		118	22	74	36	38	22	2															34	4	40	18		
Раздел 5.	Документационное обеспечение управления		8			7		95	20	67	27	40	8	2															37	4	30	4		
УП.04	Учебная практика		8					72		72			0	6																			72	
ПП.04	Производственная практика		8					72		72			0	6																			72	
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям							565	41	386	64	70	4	25	0	0	0	0	170	2	216	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Слесарные работы			3				65	9	28	14	14	0	1					28															
	Сварочные работы			3				248	32	106	50	56	4	2					34	2	72	2												
УП	Учебная практика (слесарная)		3					40		40			0	5					40															
ПП	Производственная практика (слесарная)		4					36		36			0	6						36														
УП	Учебная практика (э/газ/св)		4					140		140			0	5				68		72														
ПП	Производственная практика (э/газ/св)		4					36		36			0	6						36														
	Военные сборы			6				36		36								612	34	864	66	612	35	576	65	288	612	56	180	44	324			
	Учебная практика							504		504							108	0	216	0	0	0	0	0	108	0	0	0	0	0	0	72		
	Производственная практика							504		504							0	0	72	0	0	0	0	0	180	0	0	0	0	0	0	252		
ПДП.00	Преддипломная практика							144		144																								
	ИТОГО практики							1152		1152								108		288		0		0	288	0		0					324	
	ИИА							216		216																								
	Всего							7462	1607	5940	1148	1882	300	178	0	0	0	0	612	34	864	66	612	35	576	65	288	612	56	180	44	324		
<b>РАСМОТРЕНО НА ПЦК по ППССЗ</b>																																		
дата _____ 2019 года																																		
														Кол-во уч.элементов																				
														Экзамен														12						
														Курсовая работа														12						
														Диффер. зачет														11						
														Зачет														9						
														Экзамен														3						
														Курсовая работа														2						
														Диффер. зачет														1						
														Зачет														2						
														Экзамен														9						
														Курсовая работа														3						
														Диффер. зачет														2						
														Зачет														2						

Зам директора по УПР: \_\_\_\_\_ Р.Ю. Князев  
Зам директора по УР: \_\_\_\_\_ Е.Е. Крупнова  
Методист: \_\_\_\_\_ Н.Ю. Розова

Пояснения			
<b>1. Нормативная база:</b>			
Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования разработан на основании:			
- федерального государственного образовательного стандарта 22.02.06 Сварочное производство по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21.04.2014 N 360 (ред. от 09.04.2015),			
- федерального государственного образовательного стандарта среднего полного общего образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413;			
- Приказом Минобрнауки России от 14.06. 2013 № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;			
Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;			
- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. N 291 г. Москва "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования";			
- Письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего			
<b>2. Организация учебного процесса и режим занятий</b>			
2.1. Учебный год начинается 1 сентября. Срок получения СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство в очной форме обучения составляет на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев. Присваиваемая квалификация – техник.			
<b>2.2. Нормы учебной нагрузки обучающихся:</b>			
- Продолжительность 1 часа учебных занятий составляет 45 мин.;			
- Объем учебной нагрузки обучающегося составляет от 36 до 54 академических часов в неделю, включая все виды учебной нагрузки и практику.			
- самостоятельная работа запланирована по общеобразовательной подготовке в объеме 19 часов, по Общепрофессиональному и профессиональному циклу 1588 часов, что составляет 35,0 % от объема учебных циклов			
2.3. При реализации программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) предусматриваются следующие виды практик: учебная, производственная и преддипломная практики. Все виды практик проводятся в рамках профессиональных модулей и направлены на формирование у обучающихся видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО.			
Общий объем практики 28 недель, что составляет 31,0 % от объема профессионального цикла.			
Учебная практика – 14 недель.			
Производственная практика – 14 недель и 4 недели преддипломной практики			
2.4. Каникулы проводятся 34 недели, из которых на 1 курсе – 11 недель, на втором – 11 недель, на третьем – 10 недель, на 4 курсе - 2 недели			
2.5. Государственная итоговая аттестация – 6 недель, которые могут быть разбиты программой ГИА на подготовку к ГИА и проведение ГИА			
<b>3. Общеобразовательный цикл</b>			
Общеобразовательный цикл ППССЗ сформирован с учетом Разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования. Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличен на 1 год. Все предметы общеобразовательного цикла изучаются в пределах 1-2 семестров. Расчет продолжительности изучения общеобразовательного цикла произведен исходя из 1476 часов на изучение общеобразовательного цикла (включая промежуточную аттестацию).			
Профильные предметы: Математика, Физика, Информатика.			
Предметы по выбору: Введение в специальность.			
Индивидуальный проект выполняется студентами в основном самостоятельно, 22 часа отведено на консультацию педагога. Индивидуальный проект может выполняться по одному или нескольким предметам, а также быть междисциплинарным. Защита индивидуальных проектов планируется во 2 семестре.			
<b>4. Формирование вариативной части ОПОП</b>			
Вариативная часть образовательной программы использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации техник и реализована в объеме 1490 часов, включая 590 часов общеобразовательного цикла (циклы "Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей" и "Дополнительные учебные предметы"), что составляет 25,0 % от общего объема учебных циклов.			
<b>5. Порядок аттестации обучающихся</b>			
Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.			
Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставляются в двухбалльной системе: «зачтено», «незачтено» или в четырехбалльной системе: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».			
На 1 курсе проводится 3 экзамена и 9 зачетов.			
На 2 курсе проводится 2 экзамена и 5 дифференцированных зачетов, 3 зачета.			
На 3 курсе проводится 3 экзамена, 5 дифференцированных зачета, 1 зачет, 1 курсовая работа.			
На 4 курсе проводится 2 экзамена, 7 дифференцированных зачета, 1 зачет.			
Экзамены по итогам освоения профессиональных модулей проводятся на 2 курсе - ПМ.01, на 3 курсе ПМ.01, ПМ.02, на 4 курсе - ПМ.02.			
Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена.			
<b>Согласовано</b>			
председатель ПЦК по ППССЗ:	Штомпель Е.А.		
председатель ПЦК по ООД:	Гордик Т.В.		
Методист:	Розова Н.Ю.		

Индекс	Содержание
ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 03	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 04	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 07	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 08	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 09	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1.	Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами
ПК 1.2.	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3.	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4.	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ПК 2.1.	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами
ПК 2.2.	Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3.	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса
ПК 2.4.	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5.	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ПК 3.1.	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2.	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3.	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4.	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ПК 4.1.	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2.	Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3.	Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4.	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5.	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ
ПК 5.1.	Выполнение электрогазосварочных работ
	Слесарные работы
	Сварочные работы
УП	Учебная практика (слесарная)
ПП	Производственная практика (слесарная)
УП	Учебная практика (э/газ/св)
ПП	Производственная практика (э/газ/св)