

РАССМОТРЕНО:
на педагогическом совете
протокол № 1
от «05» февраля 2020 года

УТВЕРЖДЕНО: Образовательное учреждение № 37
от «25» февраля 2020 года
директор Р.А. Морозова



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования
государственного автономного профессионального образовательного учреждения
профессионального образования Ленинградской области "Тихвинский промышленно-
технологический техникум им. Е.И. Лебедева"

по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения

базовой подготовки

Квалификации выпускника
наименование квалификации базовой подготовки
Техник

Форма обучения- очная
Нормативный срок обучения – 3 года 10 месяцев
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования: технический

3. Учебный план

индекс	Элементы учебного процесса, учебные дисциплины	Распределение учебных занятий по семестрам														
		1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		5 курс						
индекс	Элементы учебного процесса, учебные дисциплины	экза-менов	диффер зачеты	зачет	курсовая работа	контр. работы	Трудоёмкость при очной форме обучения, ч						всего			
							самост. работа студента	аудиторные	в том числе		в том числе			с/р	консультации	экзамен
									теоретические	практические	консультации	экзамен				
Обязательная часть 60,0 %																
Общие учебные предметы																
ОУП.01	Русский язык	2			86	1	82	0	40	12	6	34	48			
ОУП.02	Литература	2			86	1	123	0	115	60	8	51	72			
ОУП.03	Математика	2			86	1	205	0	183	81	124	16	120			
ОУП.04	Иностранный язык	1			86	1	99	0	91	99	8	51	48			
ОУП.05	История	2			86	1	82	0	74	40	42	34	48			
ОУП.06	Физическая культура/АП физическая культура	2			86	1	123	0	123	4	119	51	72			
ОУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности	2			86	1	82	0	78	32	50	34	48			
ОУП.08	Астрономия	2			86	1	46	0	44	24	24	4	48			
ОУП.09	Индивидуальный проект	2			86	1	41	0	19	22	22	10	7			
ОУП.10	Индивидуальный проект	2			86	1	41	0	19	22	22	10	7			
Вариативная часть 40,0 %																
Предметы по выбору из обязательных предметных областей																
ВОВО.01	Информатика	2			59	1	405	0	365	165	240	34	6			
ВОВО.02	Физика	2			59	1	123	0	115	53	70	8	72			
ВОВО.03	Родной язык	2			59	1	246	0	216	94	152	24	6			
ВОВО.04	Родной язык	2			59	1	36	0	34	18	18	2	36			
предметы																
ДУП.01	Введение в специальность	2			59	1	186	0	172	66	120	14	0			
ДУП.02	Химия в профессиональной деятельности	2			59	1	186	0	172	66	120	14	84			
Раздел 1.	Человек и общество	2			59	1	99	0	91	39	60	8	48			
Раздел 2.	Человек и общество	2			59	1	51	0	47	17	34	4	36			
Раздел 3.	Основы финансовой грамотности	2			59	1	36	0	34	10	26	2	36			
Всего часов обучения																
					591		1476	19	1137	441	822	116	18			

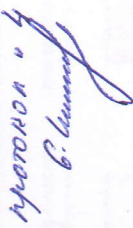
Распределение обязательных учебных занятий по семестрам

индекс	Элементы учебного процесса, учебные дисциплины	экза-менов	диффер зачеты	зачет	курсовая работа	контр. работы	Трудоёмкость при очной форме обучения, ч									
							самост. работа студента	аудиторные	в том числе		в том числе		консультации	П/АТТ		
									теоретические	практические	консультации	экзамен				
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл																
ОГЭС.01	Основы философии	8					414	677	123	554	44	17	0			
ОГЭС.02	История	3					72	20	48	24	4	2	48			
ОГЭС.03	Иностранный язык	6			4		259	77	166	166	16	6	50			
ОГЭС.04	Физическая культура/Адаптивная физическая культура	8	4,6				396	198	198	12	186	0	34			
ОГЭС.05	Социальная психология	7					78	23	51	17	34	1	51			
ОГЭС.06	Технология строительства	8					78	22	50	16	34	6	34			
ОГЭС.07	Региональная экономика	8			7		102	30	66	30	36	2	34			
ОГЭС.08	Иностранный язык в профессиональной деятельности	8					78	22	50	16	34	2	34			
ОГЭС.09	Профессиональная деятельность	8					150	96	94	94	12	6	102			
Интегративный и общий естественнонаучный цикл																
ЕН.00	Информатика						52					6	0			

ПМ.04	выполнение работ по роду или нескольким профессиям рабочих, должностям				602	46	544	77	12	39	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	Технология слесарных работ	3			46	10	34	17	17	2	1						34	10	408	2	136	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Технология станочных работ	4			166	36	120	60	60	10	2						36	120	10	2	34	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
УП	Учебная практика (слесарная)	3			36		36			0	6																				
ПП	Производственная практика (слесарная)	3			66		66			0	6										66										
УП	Учебная практика (станочная)	4			144		144			0	12										144										
ПП	Производственная практика(станочная)	4			144		144			0	12										144										
	Вариативная часть (900 час)				0																										
	Военные сборы	6			36		36																								
	Учебная практика				396	0	396	0	0	0	0										36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72
	Производственная практика				498	0	498	0	0	0	0										66	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144
ПДП.00	Преддипломная практика				144		144														102										216
	Итого практики				894		894														288										216
	Итого				7503		1187	5940	1597	300	202	0	0	0	0	0	612	34	864	56	612	51	576	49	288	612	68	288	32	216	
	Всего											11	12	12	3	11	9	9	10	10	10	9	9	10	10	10	10	7			

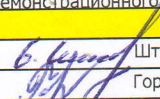
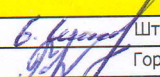
РАССМОТРЕНО НА ПЦК по ППСЗ

дата 06.11 2019 года


Методист: Р.Ю. Князев

Зам директора по УПР: Р.Ю. Князев
Зам директора по УР: Е.Е. Крупинова
Методист: Н.Ю. Розова

Кол-во элементов
Экзамен
Курсовая работа
Диффер. зачет
Зачет

Пояснения	
1. Нормативная база:	
Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования разработан на основании: федерального государственного образовательного стандарта 15.02.08 Технология машиностроения по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от от 18.04.2014 N 350, - федерального государственного образовательного стандарта среднего полного общего образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413; Приказом Минобрнауки России от 14.06. 2013 № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; - Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. N 291 г. Москва "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования"; - Письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования".	
2. Организация учебного процесса и режим занятий	
2.1. Учебный год начинается 1 сентября. Срок получения СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в очной форме обучения составляет на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев. Присваиваемая квалификация – техник.	
2.2. Нормы учебной нагрузки обучающихся: - Продолжительность 1 часа учебных занятий составляет 45 мин.;	
- Объем учебной нагрузки обучающегося составляет от 36 до 54 академических часов в неделю, включая все виды учебной нагрузки и практику.	
- самостоятельная работа запланирована по общеобразовательной подготовке в объеме 196 часов, по Общепрофессиональному и профессиональному циклу 1527 часов, что составляет 23,6 % от объема учебных циклов	
2.3. При реализации программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) предусматриваются следующие виды практик: учебная, производственная и преддипломная практики. Все виды практик проводятся в рамках профессиональных модулей и направлены на формирование у обучающихся видов профессиональной деятельности предусмотренных ФГОС СПО. Общий объем практики 25 недель, что составляет 27,8 % от объема профессионального цикла. Учебная практика – 11 недель. Производственная практика – 14 недель и 4 недели преддипломной практики	
2.4. Каникулы проводятся 34 недели, из которых на 1 курсе – 11 недель, на втором – 11 недель, на третьем – 10 недель, на 4 курсе - 2 недели	
2.5. Государственная итоговая аттестация – 6 недель, которые могут быть разбиты программой ГИА на подготовку к ГИА и проведение ГИА	
3. Общеобразовательный цикл	
Общеобразовательный цикл ППССЗ сформирован с учетом Разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования. Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличен на 1 год. Все предметы общеобразовательного цикла изучаются в пределах 1-2 семестров. Расчет продолжительности изучения общеобразовательного цикла произведен исходя из 1476 часов на изучение общеобразовательного цикла (включая промежуточную аттестацию). Профильные предметы: Математика, Физика, Информатика. Предметы по выбору: Введение в специальность. Индивидуальный проект выполняется студентами в основном самостоятельно, 2 часа отведено на консультацию педагога. Индивидуальный проект может выполняться по одному или нескольким предметам, а также быть междисциплинарным. Защита индивидуальных проектов планируется во 2 семестре.	
4. Формирование вариативной части ОПОП	
Вариативная часть образовательной программы использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации техник и реализована в объеме 1490 часов, включая 590 часов общеобразовательного цикла (циклы "Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей" и "Дополнительные учебные предметы"), что составляет 25,0 % от общего объема учебных циклов	
5. Порядок аттестации обучающихся	
Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся. Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставляются в двухбалльной системе: «зачтено», «незачтено» или в четырехбалльной системе: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». На 1 курсе проводится 3 экзамена и 9 зачетов. На 2 курсе проводится 4 экзамена и 5 дифференцированных зачетов, 1 зачет. На 3 курсе проводится 4 экзамена, 6 дифференцированных зачета. На 4 курсе проводится 4 экзамена, 3 курсовых работы, 4 дифференцированных зачета, 2 зачета. Экзамены по итогам освоения профессиональных модулей проводятся на 3 курсе - ПМ.01, на 4 курсе - ПМ.01, ПМ.03. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена.	
Согласовано	
председатель ПЦК по ППССЗ:	 Штомпель Е.А.
председатель ПЦК по ООД:	 Гордик Т.В.

Индекс	Содержание
ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 03	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 04	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 07	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 08	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 09	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ПК 2.1.	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 2.3.	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПК 5.1.	Выполнение электрогазосварочных работ
	Слесарные работы
	Токарные работы
УП	Учебная практика (слесарная)
ПП	Производственная практика (слесарная)
УП	Учебная практика (токарная)
ПП	Производственная практика (токарная)