

УТВЕРЖДАЮ

директор ТПТТ
_____ Р.А. Морозова
распоряжение № ____
от _____ 201__ года

УТВЕРЖДАЮ

директор ТПТТ
_____ Р.А. Морозова
распоряжение № ____
от _____ 201__ года



УТВЕРЖДАЮ

директор ТПТТ
_____ Р.А. Морозова
распоряжение № ____
от _____ 201__ года

УТВЕРЖДАЮ

директор ТПТТ
_____ Р.А. Морозова
распоряжение № ____
от _____ 201__ года

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ
СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

15.02.08. Технология машиностроения

Квалификация базовой подготовки - техник

Нормативный срок обучения 3 года 10 месяцев

Форма обучения

очная

Тихвин

2017 год

Основная профессиональная образовательная программа подготовки специалистов среднего звена государственного автономного профессионального образовательного учреждения Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева» составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **15.02.08. Технология машиностроения**, утвержденного Приказом Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения" (Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)

Составители:

Бугров Г.И., заместитель директора по УПР государственного автономного профессионального образовательного учреждения Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева»

ученая степень, звание, должность, место работы, Ф.И.О.

Штомпель Е.А., заместитель директора по УР государственного автономного профессионального образовательного учреждения Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева»

ученая степень, звание, должность, место работы, Ф.И.О.

Крупнова Е.Е., методист государственного автономного профессионального образовательного учреждения Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева»

ученая степень, звание, должность, место работы, Ф.И.О.

Ковалевич Н.Г., преподаватель государственного автономного профессионального образовательного учреждения Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева»

ученая степень, звание, должность, место работы, Ф.И.О.

Ключева Т.П., преподаватель высшей квалификационной категории государственного автономного профессионального образовательного учреждения Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева»

ученая степень, звание, должность, место работы, Ф.И.О.

Дорофеев А.Н., мастер производственного обучения государственного автономного профессионального образовательного учреждения Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева»

ученая степень, звание, должность, место работы, Ф.И.О.

Бойко И.В., преподаватель государственного автономного профессионального образовательного учреждения Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева»

ученая степень, звание, должность, место работы, Ф.И.О.

Кожевникова Г.В., преподаватель первой квалификационной категории государственного автономного профессионального образовательного учреждения

Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева»

ученая степень, звание, должность, место работы, Ф.И.О.

Рассмотрена на заседании методической комиссии по подготовке квалифицированных рабочих и служащих протокол № ____ от _____ 2017 года.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	3
1.1. Нормативно-правовые основания разработки основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования	3
1.2. Требования к абитуриенту	4
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования	5
2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	5
2.2. Требования к результатам освоения образовательной программы	5
3. Условия реализации образовательной программы	7
3.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса	7
3.2. Требования к материально-техническим условиям	9
3.3. Требования к информационным и учебно-методическим условиям	11
3.4. Расчеты минимальных нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы	13
4. Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса	14
4.1. Учебный план	14
4.2. Организация учебного процесса и режима занятий.	18
4.3. Формирование вариативной части ОПОП	20
4.4. Порядок аттестации обучающихся	21
Аннотации к рабочим программам учебных дисциплин и профессиональным модулям	23
Приложения	76

1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основания разработки основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (далее – ОПОП СПО) по специальности 15.02.08. Технология машиностроения определяет рекомендуемые объем и содержание образования, планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности по реализации образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Нормативную правовую основу разработки ОПОП СПО составляют:

- Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 21.07.2014) "Об образовании в Российской Федерации".
- Реестра примерных основных образовательных программ в части образовательных программ среднего профессионального образования (Федеральный реестр примерных основных образовательных программ СПО) создан в соответствии с пунктом 10 статьи 12 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ, Приказа Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594. Право ведения реестра примерных основных образовательных программ в части образовательных программ среднего профессионального образования предоставлено федеральному государственному автономному учреждению "Федеральный институт развития образования в соответствии с Приказом Минобрнауки России от 16 июля 2015 г. № 722;
- Приказа Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения" (Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204);
- Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94, ОКПДТР);
- Приказа Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Распоряжение Правительства РФ от 03.03.2015 N 349-р «Об утверждении комплекса мер, направленных на совершенствование системы среднего профессионального образования, на 2015 - 2020 годы»;
- Письма Минобрнауки РФ от 20.10.2010 № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;
- Письма Рособрнадзора от 17.02.2014 № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Методических рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (утв. Минобрнауки России от 22.01.2015 № ДЛ-1/05вн);
- Устава государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева».
- Локальными актами государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева».

1.2. Требования к абитуриенту

Нормативный срок освоения ОПОП по специальности 15.02.08. Технология машиностроения при очной форме получения образования на базе основного общего образования с получением среднего общего образования – 3 года 10 месяцев. При поступлении в техникум для освоения данной ППССЗ абитуриент должен иметь документ государственного образца об основном общем образовании. Срок получения СПО по ППССЗ в очной форме обучения возможен в течении 2 года 10 месяцев при наличии у абитуриента среднего общего образования.

Рекомендуемый перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94) согласно приложению к ФГОС СПО по специальности 15.02.08. Технология машиностроения при формировании программы подготовки специалистов среднего звена по профессиям: предусмотрено освоение профессий - Слесарь-инструментальщик, Слесарь механосборочных работ, Слесарь-ремонтник, Токарь, Оператор станков с ПУ.

Сроки получения СПО по ППССЗ независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются:

- а) для обучающихся по очно-заочной форме обучения:
на базе среднего общего образования - не более чем на 1 год;
на базе основного общего образования - не более чем на 1,5 года;

б) для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья - не более чем на 6 месяцев.

в) при обучении по индивидуальному учебному плану, срок получения образования по образовательной программе вне зависимости от формы обучения составляет не более срока получения образования, установленного для соответствующей формы обучения. При обучении по индивидуальному учебному плану обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья срок получения образования может быть увеличен не более чем на 1 год по сравнению со сроком получения образования для соответствующей формы обучения

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования

2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускников: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- конструкторская и технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

Обучающийся по специальности 15.02.08. Технология машиностроения готовится к следующим видам деятельности:

Техник готовится к следующим видам деятельности:

Техник по специальности «Технология машиностроения» готовится к следующим видам деятельности:

- разработке технологических процессов изготовления деталей машин;
- участию в организации производственной деятельности структурного подразделения (специалист по подготовке производства);
- участию во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществлению технического контроля (мастер, нормировщик, технолог, программист, конструктор технологической оснастки, контролер).

2.2. Требования к результатам освоения образовательной программы

Общие компетенции

Код компетенции	Содержание
------------------------	-------------------

ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Результаты освоения ОПОП в соответствии с целью основной профессиональной образовательной программы определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности

Вид профессиональной деятельности	Код компетенции	Наименование профессиональных компетенций	Результат освоения
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	Иметь практический опыт использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей. Уметь читать чертежи; анализировать конструктивно - технологические свойства деталей, исходя из её служебного назначения; проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали. Знать: служебное назначение и

			конструктивно-технологические признаки детали.
	ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	Иметь практический опыт: выбора методов получения заготовки и схем их базирования. Уметь: определять виды и способы получения заготовок, рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок; рассчитывать коэффициент использования материала; анализировать и выбирать схемы базирования. Знать: физико-механические свойства конструкционных и инструментальных материалов; виды деталей и их поверхности; классификацию баз; виды заготовок и схемы их базирования; условия выбора заготовок и способы их получения; способы и погрешности базирования заготовок; правила выбора технологических баз.
	ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	Иметь практический опыт: составления технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций; Уметь: составлять технологический маршрут изготовления детали; проектировать технологические операции; разрабатывать технологический процесс изготовления детали; выбирать технологическое оборудование, инструмент, оснастку; рассчитывать режимы резания и норму времени, оформлять технологическую документацию. Знать: методику проектирования технологического процесса изготовления деталей машин; типовые технологические процессы изготовления деталей машин.

	ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	Иметь практический опыт: разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании; Уметь: составлять управляющие программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании. Знать: методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей на автоматизированном оборудовании.
	ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	Иметь практический опыт: разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ. Уметь: использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов. Знать: состав, функции и возможности использования информационных технологий в машиностроении.
Организация производственной деятельности структурного подразделения	ПК 2.1.	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.	Иметь практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; Уметь: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; Знать: принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов.
	ПК 2.2.	Участвовать в руководстве работой	Иметь практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей

		структурного подразделения.	Уметь: принимать и реализовывать управленческие решения; мотивировать работников на решение производственных задач, управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками. Знать: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности, принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; принципы делового общения в коллективе.
	ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	Иметь практический опыт: участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения. Уметь: рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования Знать: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности, принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; принципы делового общения в коллективе.
Внедрение технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	Иметь практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей. Уметь: рассчитывать нормы времени. Знать: основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента; структуру технически обоснованной нормы времени.
	ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической	Иметь практический опыт: проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации. Уметь: проверять соответствие

		документации.	оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации; устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента; определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации; выбирать средства измерения; определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей; анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый; Знать: приспособлений, режущего инструмента; основные признаки объектов контроля технологической дисциплины; основные методы контроля качества детали; виды брака и способы его предупреждения;
--	--	---------------	---

3. Условия реализации образовательной программы

3.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса.

Реализация ППССЗ 15.02.08. Технология машиностроения должна обеспечивать педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны обладать знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля), эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Характеристика педагогических и научных работников	Численность работников
Численность педагогических работников - всего	14
из них:	
штатные педагогические работники, за исключением педагогических работников, работающих по совместительству	14
лица, имеющие высшее образование	14
лица, имеющие высшую квалификационную категорию	5
лица, имеющие первую квалификационную категорию	4

Квалификация преподавателей, мастеров производственного обучения, обеспечивающих реализацию образовательного процесса

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	№ и дата трудового договора	Диплом	Квалификационная категория
1.	Бойко Ирина Викторовна	№ 36 от 01.04.2014	НВ 044541 30.06.1989 Могилевский машиностроительный институт, и инженер – механик	первая категория
2.	Бурменко Лариса Гавриловна	№ 32 от 01.04.2014	В-1 117058 (с отличием) 17.06.1977 Ленинградский Ордена Ленина институт инженеров железнодорожного транспорта им. ак. В.Н.Образцова, инженер-электрик	высшая категория
3.	Дорофеева Оксана Васильевна	№ 30 от 01.04.2014	КМ 77677 25.06.2012 АОУ ВПО ЛГУ им. А.С.Пушкина, учитель русского языка и литературы по специальности «русский язык и литература»	
4.	Просвиряков Юрий Николаевич	№ 13 от 01.04.2014	ПВ 493479 (с отличием) 12.07.1988 Ленинградский государственный педагогический институт им. А.И.Герцена, преподаватель начального военного обучения и физического воспитания	первая категория
5.	Кожевникова Галина Владимировна	№ 23 от 01.04.2014	А-1 270786 28.06.1978 Омский политехнический институт, Инженер-механик Профпереподготовка: диплом ПП 004454 выдан 28.11.2017 г. ЛОИРО, Педагог профессионального образования	первая категория
6.	Ключева Татьяна Петровна	№ 25 от 01.04.2014	ТВ 082964 15.06.1993 РГПУ им. А.И.Герцена, учитель общетехнических дисциплин и труда	высшая категория
7.	Ковалевич Наталья Геннадьевна	№ 24 от 01.04.2014	БВС 0708303 24.06.1999 Северо-Западный заочный политехнический университет, инженер по специальности	первая категория

			«литейное производство черных и цветных металлов	
8.	Кондратьев Андрей Олегович	№ 21 от 01.04.2014	ДВС 0699990 02.07.2001 г. Ленинградский государственный областной университет им.А.С.Пушкина , педагог по физической культуры и спорту по специальности «физическая культура и спорт»	
9.	Дорофеев Андрей Николаевич	№ 123 от 15.02.2016	Г-1 452356 (с отличием) 13.06.1996 Северо-Западный заочный политехнический институт, инженер-механик Профпереподготовка: диплом ПП 004448 выдан 28.11.2017 г. ЛОИРО, Педагог профессионального	
10.	Микушева Людмила Константиновна	№ 19 от 01.04.2014	В-1 291293 27.07.1976 Ленинградский Ордена Трудового красного знамени государственный педагогический институт им. А.И.Герцена, учитель истории и обществоведения средней школы	
11.	Морозова Рита Анатольевна	№ 204 от 15.02.2014	РВ 539912 08.06.1992 Ленинградский ордена трудового красного знамени «Институт советской торговли им. Ф.Энгельса», товаровед высшей квалификации	
12.	Мурашева Ольга Олеговна	№ 17 от 01.04.2014	ВСВ 1298309 04.07.2006 ГОУ ВПО ЛГУ им. А.С.Пушкина, учитель химии по специальности химия	высшая категория
13.	Рудой Надежда Анатольевна	№ 12 от 01.04.2014	ЗВ 364450 30.06.1981 Северо-Западный заочный политехнический институт, инженер-металлург	высшая категория
14.	Штомпель Елена Анатольевна	№ 59 от 01.04.2014	ТВ 433591 28.06.1994 Санкт-Петербургский торгово-экономический институт, товаровед-инженер	высшая категория

3.2. Требования к материально-техническим условиям

Помещения - учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Кабинеты:

- социально-экономических дисциплин;

- иностранных языков;
- математики;
- информатики;
- инженерной графики;
- экономики отрасли и менеджмента;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- технологии машиностроения.

Лаборатории:

- технической механики;
- материаловедения;
- метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
- процессов формообразования и инструментов;
- технологического оборудования и оснастки;
- информационных технологий в профессиональной деятельности;
- автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.

Мастерские:

- слесарная;
- механическая;
- участок станков с ЧПУ.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

Инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

Требования к оснащённости баз практик.

Базы практик должны быть оснащены необходимым оборудованием для выполнения всех видов деятельности, предусмотренными стандартом. Учебную практику частично и производственную практику обучающиеся проходят на АО «Тихвинский вагоностроительный завод».

3.3 Требования к информационным и учебно-методическим условиям

Реализация ППССЗ 15.02.08. Технология машиностроения должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППССЗ. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" в читальном зале библиотеки, в аудиториях техникума.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и(или) электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и(или) электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических

изданий). Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет. Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания. В техникуме подключена электронно-библиотечная система.

4. Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса

4.1. Учебный план.

ИНДЕКС	Учебные дисциплины, МДК, ПМ	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА ОБУЧАЮЩИХСЯ (ЧАС.)						
				Самостоятельная работа	Во взаимодействии с преподавателем					
					всего учебных занятий	в т.ч. по дисциплинам и МДК			По практике производственной и учебной	Промежуточная аттестация
						Теоретическое обучение	ЛПЗ	Курсовых проектов		
ОО	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ		2108	704	1404	542	862	0	0	60
ОУД.00	ОБЩИЕ учебные дисциплины		1347	450	897	314	583	0	0	30
ОУД.01	Русский язык и литература	З/Э	351	117	234	117	117			8
ОУД.02	Иностранный язык	З/ДЗ	176	59	117	0	117			4
ОУД.03	Математика	З/Э	351	117	234	117	117			8
ОУД.04	История	З/ДЗ	176	59	117	58	59			4
ОУД.05	Физическая культура	З/ДЗ	176	59	117	2	115			4
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	З/ДЗ	117	39	78	20	58			2
	ПО ВЫБОРУ ИЗ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ ПРЕДМЕТНЫХ ОБЛАСТЕЙ		761	254	507	228	279	0	0	30
ОУД.07	Информатика	З/ДЗ	117	39	78	18	60			8
ОУД.08	Физика	З/Э	150	50	100	50	50			8
ОУД.09	Химия	З/ДЗ	117	39	78	39	39			4
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	З/ДЗ	168	56	112	56	56			4
ОУД.11	Биология	ДЗ	77	26	51	21	30			2
ОУД.12	География	ДЗ	66	22	44	22	22			2
ОУД.13	Экология	ДЗ	66	22	44	22	22			2
	ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ЦИКЛОВ ОПОП		4510	586	3924	1040	2742	60	1008	0
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		676	94	582	54	528	0	0	0
ОГСЭ.01	Основы философии	3	58	10	48	24	24			

ОГСЭ.02	История	ДЗ	58	10	48	24	24			
ОГСЭ.03	Иностранный язык	3/3/3/3/ДЗ	280	37	243	0	243			
ОГСЭ.04	Физическая культура	3/3/3/3/Э	280	37	243	6	237			
ОГСЭ.ВЧ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл (вариативная часть)		161	30	131	18	113	0	0	0
ОГСЭ.ВЧ.01	Русский язык и культура речи	3/ДЗ	70	14	56	8	48			
ОГСЭ.ВЧ.02	Технология трудоустройства	3	49	10	39	4	35			
ОГСЭ.ВЧ.03	Социальная психология	3	42	6	36	6	30			
ЕН.00	Математический и общий естественно-научный цикл		128	24	104	30	74	0	0	0
ЕН.01	Математика	3	58	10	48	24	24			
ЕН.02	Информатика	3/ДЗ	70	14	56	6	50			
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ		3545	438	3107	938	2027	60	1008	0
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		1431	247	1184	436	738	30	0	0
ОП.01	Инженерная графика	3/3/3/3/Э	200	28	172	86	86			
ОП.02	Компьютерная графика	3/Э	86	18	68	8	60			
ОП.03	Техническая механика	3/ДЗ	86	18	68	10	58			
ОП.04	Материаловедение	3/Э	86	18	68	34	34			
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	3/ДЗ	105	17	88	28	50			
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	3/ДЗ	86	18	68	34	34			
ОП.07	Технологическое оборудование	3/Э	140	28	112	56	56			
ОП.08	Технология машиностроения	3/ДЗ	100	16	84	42	42	30		
ОП.09	Технологическая оснастка	ДЗ	58	10	48	24	24			
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	3/3/3/ДЗ	190	22	168	48	120			
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	58	10	48	8	40			
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	3	58	10	48	20	28			
ОП.13	Охрана труда	3	38	6	32	16	16			
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	3/3/3/ДЗ	140	28	112	22	90			
ОП.ВЧ.00	Общепрофессиональные дисциплины (вариативная часть)		68	20	48	24	24	0	0	0
ОП.ВЧ.01	Технология станочных и слесарных работ	Э	68	20	48	24	24			
ПМ.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ		2046	171	1875	478	1265	30	1008	0
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин		880	52	828	195	603	0	540	0
МДК.01.01	Технологические процессы	3/3/Э	200	24	176	73	73			

МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	З/Э	140	28	112	32	80			
УП.01	Учебная практика	ДЗ	432	0	432	72	360		432	
ПП.01	Производственная практика(практика по профилю специальности)	ДЗ	108	0	108	18	90		108	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	КЭ	374	50	324	98	154	0	144	0
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения		230	50	180	86	94	0	0	0
Раздел 1	Машиностроительное производство	З/ДЗ	90	14	76	38	38			
Раздел 2	Менеджмент	ДЗ	70	18	52	22	30			
Раздел 3	Управление персоналом	ДЗ	70	18	52	26	26			
УП.02	Учебная практика		0		0					
ПП.02	Производственная практика(практика по профилю специальности)	ДЗ	144	0	144	12	60		144	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля		624	45	579	166	383	30	324	0
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	З/З/Э	200	23	177	73	74	30		
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	Э	100	22	78	39	39			
УП.01	Учебная практика	ДЗ	144	0	144	24	120		144	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	180	0	180	30	150		180	
ПМ 04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих		168	24	144	19	125	0	0	0
Раздел 1.	Выполнение работ по профессии слесарь	КР	58	10	48	3	45			
Раздел 2.	Выполнение работ по профессии токарь	КР	110	14	96	16	80			
	ВСЕГО по полугодиям ТО:		6618	1290	5328	1582	3604	60	1008	60
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ДЗ			144	24	120			
ПА	Промежуточная аттестация				288					
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				216					
	ИТОГО:				5976					

КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК

1. График учебного процесса

Курсы	Сентябрь				28.IX - 04.X	Октябрь			26.X - 01.XI	Ноябрь				30.XX-06.XII	Декабрь			28.XII - 03.I	Январь				Февраль				29.II - 06.III	Март			28.III - 03.IV	Апрель			25.IV - 01.V	Май			
	1	7	14	21		5	12	19		2	9	16	23		7	14	21		4	11	18	25	1	8	15	22		7	14	21		4	11	18		2	9	16	23
	6	13	20	27		11	18	25		8	15	22	29		13	20	27		10	17	24	31	7	14	21	28		13	20	27		10	17	24		8	15	22	29
1															К	К																							
2														УП	УП	УП	УП	К	К														УП	УП	УП	УП			
3														УП	УП	УП	УП	К	К														ПС	ПС	ПС	ПС			
4														ПС	ПС	ПС	ПС	К	К													ПП	ПП	ПП	ПА	ПА			

Обозначения:

Теоретическое обучение	Учебная практика (производственное обучение)	Производственная практика	Производственная (преддипломная) практика	Промежуточная аттестация
		УП	ПС	ПП

2. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	30.V - 05.VI			27.VI - 03.VII	Июль				Август			29,30,31.VIII	Обучение по дисциплинам и МДК		Учебная и производственная практика		Производственная практика (преддипломная)	Промежуточная аттестация	Подготовка к осударственной итоговой аттестации	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
	6	13	20		4	11	18	25	1	8	15		НЕДЕЛЬ	ЧАСОВ	НЕДЕЛЬ	ЧАСОВ						

		12	19	26		10	17	24	31	7	14	21											
1			::	::	КАНИКУЛЫ								39	1404	0	0		2	2		11	54	
2	уп	уп	уп	уп	КАНИКУЛЫ								28	1008	12	432		2			11	52	
3	пс	пс	пс	пс	вс	КАНИКУЛЫ								28	1008	12	432		2			11	52
4	па	па	ш	ш									22	900	4	144	4	2	4	2	2	43	
														117	4320	28	900	144	8	6	4	35	200

Каникулы

К

График учебного процесса 1,2 семестры

недели		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		18	19				
ОУД.01	Русский язык и литература	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	3	К	К				
ОУД.02	Иностранный язык	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	К	К				
ОУД.03	Математика	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	3	К	К				
ОУД.04	История	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	К	К				
ОУД.05	Физическая культура	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	К	К				
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	К	К				
ОУД.07	Информатика	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	К	К				
ОУД.08	Физика	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	К	К				
ОУД.09	Химия	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		К	К				
ОУД.10	Обществознание	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	К	К				
ОУД.11	Биология	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	ДЗ	К	К				
ОУД.12	География																			К	К				
ОУД.13	Экология																			К	К				
недельная нагрузка		36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36							
недели		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	ПА	итого
ОУД.01	Русский язык и литература	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	Э	234
ОУД.02	Иностранный язык	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	117
ОУД.03	Математика	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6		234
ОУД.04	История	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		117
ОУД.05	Физическая культура	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		117
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		78
ОУД.07	Информатика	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		78
ОУД.08	Физика	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		100

[illegible]

	недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
ОГСЭ.02	История	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	ДЗ					К	К
ОГСЭ.03	Иностранный язык	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	З					К	К
ОГСЭ.04	Физическая культура	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	З					К	К
ОГСЭ.ВЧ.01	Русский язык и культура речи	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	З					К	К
ЕН.01	Математика	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	З					К	К
ЕН.02	Информатика	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	З					К	К
ОП.01	Инженерная графика	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	З					К	К
ОП.03	Техническая механика	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	З					К	К
ОП.04	Материаловедение																		К	К
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	З					К	К
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	З					К	К
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	З					К	К
ОП.ВЧ.01	Технология станочных и слесарных работ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	Э					К	К
МДК.01.01	Технологические процессы																		К	К
Раздел 1.	Выполнение работ по профессии слесарь																		К	К
Раздел 2.	Выполнение работ по профессии токарь																		К	К
уп.01	Учебная практика														#	#	#	#	К	К
	недельная нагрузка	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36		36	36	36	36		
	недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		итоги	
ОГСЭ.02	История																		48	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	З				84
ОГСЭ.04	Физическая культура	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	З				84
ОГСЭ.ВЧ.01	Русский язык и культура речи	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	ДЗ				56
ЕН.01	Математика																		48	
ЕН.02	Информатика	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	ДЗ				56
ОП.01	Инженерная графика	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	З				68
ОП.03	Техническая механика	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	ДЗ				68
ОП.04	Материаловедение	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	З				32
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	ДЗ				84

ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3											68
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3											56
ОП.ВЧ.01	Технология станочных и слесарных работ																											48
МДК.01.01	Технологические процессы	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3											64
Раздел 1.	Выполнение работ по профессии слесарь	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	КР											48
Раздел 2.	Выполнение работ по профессии токарь	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	КР											96
уп.01	Учебная практика																	#	#	#	#	#	#	#	#	#	36	432
	недельная нагрузка	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36		36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	1440

3 КУРС

	недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
огсэ.03	Иностранный язык	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					К	К
оуд.05	Физическая культура	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					К	К
ОП.01	Инженерная графика	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3					К	К
ОП.02	Компьютерная графика	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3						
ОП.04	Материаловедение	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	Э					К	К
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3					К	К
ОП.07	Технологическое оборудование	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3					К	К
ОП.08	Технология машиностроения	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					К	К
ОП.09	Технологическая оснастка	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	ДЗ						
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					К	К
ОП.13	Охрана труда																		К	К
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3					К	К
МДК.01.01	Технологические процессы	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3					К	К
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей																		К	К
уп.02	Учебная практика														#	#	#	#	К	К
пп.01	Производственная практика																		К	К
пп.02	Производственная практика																		К	К
	недельная нагрузка	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	0	36	36	36	36	0	0

	недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		17	18	19	20	21	22	23	24	итого
огсэ.03	Иностранный язык	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3									84
оуд.05	Физическая культура	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3									84
ОП.01	Инженерная графика	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3										56
ОП.02	Компьютерная графика	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Э										68

[illegible]

	недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
ОГСЭ.01	Основы философии	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3					К	К
ОГСЭ.03	Иностранный язык	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					К	К
ОГСЭ.04	Физическая культура	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					К	К
ОГСЭ.ВЧ.02	Технология трудоустройства																		К	К
ОГСЭ.ВЧ.03	Социальная психология	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					К	К
ОП.01	Инженерная графика	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	Э					К	К
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	ДЗ					К	К
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3					К	К
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	3					К	К
Раздел 1	Машиностроительное производство	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3					К	К
Раздел 2	Менеджмент																		К	К
Раздел 3	Управление персоналом																		К	К
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3					К	К

МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
-----------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible]

4.2. Организация учебного процесса и режима занятий

Учебный год в техникуме начинается 1 сентября и заканчивается согласно графика учебного процесса утвержденного в учебном плане.

Не менее 2 раза в течение учебного года для обучающихся устанавливаются каникулы общей продолжительностью 8 - 11 недель в год, в том числе в зимний период - не менее 2 недель.

Учебный год состоит из двух семестров, каждый из которых заканчивается предусмотренной учебным планом формой контроля результатов обучения.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Устанавливаются основные виды учебных занятий, такие, как урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная и производственная практики, выполнение курсовой работы (курсовое проектирование), а также могут проводиться другие виды учебных занятий.

Недельная нагрузка обязательными учебными занятиями педагогического работника с обучающимися не должна превышать 36 академических часов.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Перерыв между учебными занятиями составляет не менее пяти минут.

Перерыв для организации питания составляет не менее 20 минут.

Численность обучающихся в учебной группе по программам среднего профессионального образования, при финансировании подготовки за счет бюджетных средств по очной форме получения образования устанавливается 25 человек, по очно-заочной, заочной форме обучения – 15 человек.

Также могут проводиться учебные занятия с группами обучающихся меньшей численности и отдельными обучающимися, а также делить группы на подгруппы. Образовательная организация вправе объединять группы обучающихся при проведении учебных занятий в виде лекций.

Учебная неделя составляет 6 дней. Максимальный объем аудиторной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Консультации предусматриваются в объеме 300 часов на весь период обучения. Формы проведения консультаций групповые, индивидуальные, письменные, устные.

В разработку программ по всем учебным дисциплинам, профессиональным модулям, междисциплинарным курсам, учебным и производственным практикам ориентироваться на профессиональные стандарты с описанием трудовых функций и стандарты движения ВорлдСкиллс.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы. Общие и профессиональные компетенции, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин

общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла основной профессиональной образовательной программы.

При реализации ОПОП предусматривается учебная и производственная практика по профилю специальности, а также преддипломная практика.

Учебная практика реализуется в объеме 576 часов, в учебных мастерских и на предприятиях города и района, в конце каждого семестра начиная со 2-го курса, производственная практика реализуется в объеме 432 часа на предприятиях города и района, в конце каждого семестра начиная со 3-го курса 6-го семестра. Учебная практика на 2-м курсе 432 часа, на 3-м курсе 144 часа. Производственная практика на 3-м курсе 288 часов, на 4-м курсе 144 часа. Цель учебной практики получение первичных профессиональных навыков по профессиям Слесарь-инструментальщик, Слесарь механосборочных работ, Слесарь-ремонтник, Токарь. Также на 2-м курсе реализуется профессиональный модуль Выполнение работ по одной или нескольким рабочим профессиям (ПМ.04), Выполнение работ по профессии слесарь в объеме 72 часа, по окончании которого, обучающимся присваивается квалификации Слесарь-инструментальщик или Слесарь механосборочных работ; Выполнение работ по профессии Токарь в объеме 72 часа, по окончании которого, обучающимся присваивается квалификация не менее 2-го разряда.

Общий фонд времени на учебную и производственную практику составляет 1152 часа.

Производственная преддипломная практика проводится на 4 курсе в 8-м семестре в объеме 144 часа на предприятиях города и района. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Качество освоения образовательных программ оценивается путем осуществления - текущего контроля успеваемости обучающихся, промежуточной аттестации (по окончании семестра, полугодия или курса обучения) обучающихся, государственной итоговой аттестации обучающихся, иных форм контроля успеваемости, согласно положению, утверждаемому локальным нормативным актом техникума.

Освоение основной образовательной программы, в том числе отдельной части или всего объема учебного курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся, проводимой в форме оценки за семестр, зачета, дифференцированного зачета, в порядке, установленном локальным нормативным актом техникума.

Неудовлетворительные результаты промежуточной аттестации по одному или нескольким учебным дисциплинам, курсам (модулям) образовательной программы или не прохождения промежуточной аттестации при отсутствии

уважительных причин признаются академической задолженностью. Обучающиеся обязаны ликвидировать академическую задолженность в порядке, установленном нормативным правовым актом техникума.

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по подготовке квалифицированных рабочих и служащих специальность 15.02.08. Технология машиностроения формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. При этом на физическую культуру – по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889).

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.

Экзамены проводят по русскому языку, математике и одной из профильных дисциплин общеобразовательного цикла, которая выбирается обучающимся в начале учебного года предшествующего итоговой аттестации по дисциплинам общеобразовательного цикла – физика, математика и информатика. По русскому языку и математике – в письменной форме, по профильной дисциплине форма проведения экзамена рассматривается на предметно-цикловой комиссии общеобразовательных дисциплин, согласовывается с заместителем директора по учебной работе и утверждается распоряжением директора ежегодно.

4.3. Формирование вариативной части ОПОП

Объем времени вариативной части использован полностью в количестве 900 часов, распределена, с учётом особенностей развития науки, экономики, техники и технологий, особенностей контингента обучающихся. Объем времени на вариативную часть циклов ОПОП использован в соответствии с потребностями работодателей Тихвинского района Ленинградской области. Объем времени на профессиональные модули использован полностью. Использование вариативной части ОПОП обусловлено расширением профессиональных компетенций в соответствии с запросом работодателей к

уровню подготовленности рабочего (служащего), в частности основного заказчика по подготовке квалифицированных кадров АО «Тихвинский вагоностроительный завод» договор о сотрудничестве № 34/429.006/256 от 07.05.0010 года, дополнительное соглашение № 1 от 01.09.2012 года, дополнительное соглашение № 2 от 01.09.2012 года - срок действия договора до 07.05.2020 года; ООО "Тихвинский Завод Строительных Конструкций" № 46 от 18.11.2014 года, договор бессрочный; ЗАО "Тихвинский ферросплавный завод" № 35 от 15.12.2009 года, договор бессрочный. и т.д.

Введение новых дидактических единиц направлено на реализацию дополнительных требований к знаниям, умениям и практическому опыту в соответствии с возросшими требованиями к работникам, которые должны овладеть инновационными способами профессиональной деятельности в условиях рынка. На основании изучения квалификационной характеристики выпускника по профессии экспертной группой от работодателей были даны рекомендации по расширению профессиональных и общих компетенций в части освоения учебных дисциплин и профессиональных модулей (видов профессиональной деятельности).

Использование вариативной части – 900 часов:

1. На общий гуманитарный и социально-экономический цикл, введены дисциплины - ОГСЭ.ВЧ.01. Русский язык и культура речи, ОГСЭ.ВЧ.02 Технология трудоустройства, ОГСЭ.ВЧ.03. Социальная психология (на 389 часов).

2. На общепрофессиональный цикл, введена дисциплина - Технология станочных и слесарных работ (48 часов), также увеличены часы на дисциплину Инженерная графика, Безопасность жизнедеятельности, Программирование для автоматизированного оборудования – всего на 280 часов.

3. На освоение профессиональных модулей – 123 часа, из них на освоение практик 108 часов.

4.4. Порядок аттестации обучающихся

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются преподавателями самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОПОП (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

В техникуме создаются условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности, для чего кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних

экспертов активно привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Формами текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям являются – контрольная работа, зачет, дифференцированный зачет, экзамен в соответствии с учебным планом. Результатом оценивания является

- за зачет – по пятибалльной системе;
- экзамен и дифференцированный зачет – по пятибалльной системе;
- итогом оценивания за экзамен квалификационный – однозначное, решение: вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций обучающихся.

Проведение зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов и экзаменов квалификационных регулируется расписанием, допуск обучающихся к промежуточной и итоговой аттестации решается на педагогическом совете техникума.

За период обучения обучающиеся выполняют курсовые работы. В 6-м семестре по общепрофессиональной дисциплине ОП.08. Технология машиностроения в объеме 30 часов. В 8-м семестре ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля в объеме 30 часов.

На 1-м курсе обучающиеся сдают экзамены по общеобразовательной подготовке, промежуточная аттестация составляет 72 часа.

На 2-м курсе на 3-м семестре обучающиеся сдают экзамен по ОП.ВЧ.01

Технология станочных и слесарных работ, на 4-м семестре выполняю квалификационную работу по ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Раздел 1.

Выполнение работ по профессии слесарь, Раздел 2. Выполнение работ по профессии токарь) с присвоением квалификационного разряда по данным профессиям не менее 2-го.

На 3-м курсе 5-м семестре сдают экзамены по общепрофессиональной дисциплине ОП.04. Материаловедение, на 6-м семестре экзамен по ОП.02.

Компьютерная графика, МДК.01.01. Технологические процессы, ОП.07 . Технологическое оборудование.

На 4-м курсе 7-м семестре обучающиеся сдают экзамены ОП.01.

Инженерная графика, на 8-м семестре МДК.01.02. Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении, МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей и МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации. По профессиональному модулю ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля возможен комплексный экзамен.

Проведение комплексных экзаменов, возможно, в форме демонстрационного по стандартам ВорлдСкиллс по соответствующей компетенции.

На 3-м курсе в 5 семестре после прохождения всех видов учебных практик и освоения ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих после выполнения проверочной (пробной) работы обучающимся присваиваются квалификация – Слесарь 3-го разряда и токарь 3-го разряда.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности и профессии, характеристики и отзывы с мест прохождения производственной практики, стажировки.

При положительной оценке качества подготовки – оценке уровня освоения дисциплин и оценки компетенций обучающимся присваивается квалификация – техник-технолог по специальности 15.02.08 Технология машиностроения. При положительной оценке освоения рабочей профессии и оценки компетенций обучающимся присваивается квалификация Слесарь 4-го разряда, Токарь 4-го разряда. При предоставлении выпускником отчетов о достигнутых результатах в освоении профессии - участие в конкурсах ВорлдСкиллс различного уровня, Всероссийский олимпиадах по укрупненной группе специальности 15.00.00. Машиностроение, сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, положительные характеристики и отзывы с мест прохождения практики, повышенный уровень выполнения производственных работ, стажировки, прошедшим промежуточную аттестацию на «хорошо» и «отлично» возможно присвоение повышенного рабочего 4-го и 5-го разряда квалификации Слесарь, Токарь.