

УТВЕРЖДЕНО:
Приказ №__ от «__»_____ 201_ г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования
государственного автономного профессионального образовательного учреждения
профессионального образования Ленинградской области "Тихвинский промышленно-
технологический техникум им. Е.И. Лебедева"

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

базовой подготовки

Квалификации выпускника

наименование квалификации базовой подготовки

Техник-технолог

Форма обучения- очная

Нормативный срок обучения – 3 года 10 месяцев

на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический

3. График учебного процесса 3 курс

1	Элементы учебного процесса, учебные дисциплины	1 семестр																Итого за 1 сем	Аттестация	2 семестр																Итого за 2 сем	Аттестация				
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32			33	34	35	
огЭС.03	Иностранный язык	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	34	=	=	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	50	Д/з		
огЭС.04	Физическая культура/Адаптивная физическая культура	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	34	=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	32	зач		
оп.02	Компьютерная графика	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	102	к/р	=	=	4	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	64	Э	
оп.07	Технологическое оборудование	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	85	к/р	=	=	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4	4	6	64	Э	
оп.08	Технология машиностроения	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	85	Д/з	=	=																			0	Д/з
оп.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности																	0	=	=	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	80	к/р Д/з			
оп.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности																	0	=	=	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	64	Д/з			
оп.13	Охрана труда																	0	=	=	3	3	3	3	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	2	48	Д/з			
оп.14	Безопасность жизнедеятельности	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	68	Д/з	=	=																	0	3		
мдк.01.01	Технологические процессы	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	102	Э	=	=																	0			
оп.09	Технологическая оснастка																	0	=	=	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	96	Д/з			
уп.01	Учебная практика																	0	=	=																	0				
пп.01	Производственная практика																	0	=	=																	0				
Раздел 1	Машиностроительное производство																	0	=	=	5	5	5	5	5	5	7	5	6	5	5	5	5	5	5	78	Д/з				
пп	Производственная практика (слесарная)	6	6	6	6	6												36	Д/з	=	=																0				
пп	Производственная практика (токарная)						6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	66	Д/з	=	=																	0			
	Всего часов обучения	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	612			36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	576				
	Самостоятельная работа студента																	0																			0				
	КОНСУЛЬТАЦИИ	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	51			3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	49				
		39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	663			39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	40	625				

3. График учебного процесса 4 курс

1	Элементы учебного процесса, учебные дисциплины	1 семестр																Итого за 1 сем	Аттестация	2 семестр								Итого за 2 сем	Аттестация				
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			17	18	19	20	21	22	23	24			25	26	27	
огЭС.01	Основы философии																	0		=	=	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	48	Д/з
огЭС.04	Физическая культура/Адаптивная физическая культура	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	34		=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	16	Э	
огЭС.05	Социальная психология	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	51	зач	=	=										0		
огЭС.06	Технология трудоустройства	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	34		=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	16	зач	
огЭС.07	Региональная экономика	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	34		=	=	4	4	4	4	4	4	4	4	4	32	зач	
огЭС.08	Иностранный язык в профессиональной деятельности	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	34		=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	16	зач	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	85	Э	=	=										0		
оп.10	Программирование для автоматизированного оборудования	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	102	к/р	=	=	10	10	10	10	10	10	10	10	80	Э		
Раздел 2	Планирование и организация работы структурного подразделения	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	68	к/р, Д/з	=	=	7	7	7	7	7	7	7	7	56	кп		
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	102	к/р	=	=	3	3	3	3	3	3	3	3	24	кп/э		
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	68	Д/з	=	=										0		
	Всего часов обучения	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	612				36	36	36	36	36	36	36	36	36	288		
	Самостоятельная работа студента																	0													0		
	КОНСУЛЬТАЦИИ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	68				6	6	6	6	6	6	6	7	49			
		40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	680				42	42	42	42	42	42	42	43	337			

Пояснения			
1. Нормативная база:			
Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования разработан на основании: федерального государственного образовательного стандарта 15.02.08 Технология машиностроения по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от от 18.04.2014 N 350, - федерального государственного образовательного стандарта среднего полного общего образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413; Приказом Минобрнауки России от 14.06. 2013 № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; - Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. N 291 г. Москва "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования"; - Письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования"			
2. Организация учебного процесса и режим занятий			
2.1. Учебный год начинается 1 сентября. Срок получения СПО по специальности 215.02.08 Технология машиностроения в очной форме обучения составляет на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев. Присваиваемая квалификация – техник			
2.2. Нормы учебной нагрузки обучающихся:			
- Продолжительность 1 часа учебных занятий составляет 45 мин.;			
- Объем учебной нагрузки обучающегося составляет от 36 до 54 академических часов в неделю, включая все виды учебной нагрузки и практику.			
- самостоятельная работа запланирована по общеобразовательной подготовке в объеме 196 часов, по Общепрофессиональному и профессиональному циклу 1527 часов, что составляет 18,8 % от объема учебных циклов			
2.3. При реализации программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) предусматриваются следующие виды практик: учебная, производственная и преддипломная практики. Все виды практик проводятся в рамках профессиональных модулей и направлены на формирование у обучающихся видов профессиональной деятельности предусмотренных ФГОС СПО. Общий объем практики 25 недель, что составляет 27,8 % от объема профессионального цикла.			
Учебная практика – 15 недель.			
Производственная практика – 10 недель и 4 недели преддипломной практики			
2.4. Каникулы проводятся 34 недели, из которых на 1 курсе – 11 недель, на втором – 11 недель, на третьем – 10 недель, на 4 курсе - 2 недели			
2.5. Государственная итоговая аттестация – 6 недель, которые могут быть разбиты программой ГИА на подготовку к ГИА и проведение ГИА			
3. Общеобразовательный цикл			
Общеобразовательный цикл ППССЗ сформирован с учетом Разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования. Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличен на 1 год. Все предметы общеобразовательного цикла изучаются в пределах 1-2 семестров. Расчет продолжительности изучения общеобразовательного цикла произведен исходя из 1476 часов на изучение общеобразовательного цикла (включая промежуточную аттестацию).			
Профильные предметы: Математика, Физика, Информатика.			
Предметы по выбору: Химия и природопользование.			
Индивидуальный проект выполняется студентами в основном самостоятельно, 11 часов отведено на консультацию педагога. Индивидуальный проект может выполняться по одному или нескольким предметам, а также быть междисциплинарным. Защита индивидуальных проектов планируется во 2 семестре.			
4. Формирование вариативной части ОПОП			
Вариативная часть образовательной программы использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации техник и реализована в объеме 1490 часов, включая 590 часов общеобразовательного цикла (циклы "Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей" и "Дополнительные учебные предметы"), что составляет 25,0 % от общего объема учебных циклов			
5. Порядок аттестации обучающихся			
Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.			
Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставляются в двухбалльной системе: «зачтено», «незачтено» или в четырехбалльной системе: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».			
На 1 курсе проводится 3 экзамена и 10 зачетов.			
На 2 курсе проводится 3 экзамена и 7 дифференцированных зачетов, 3 зачета.			
На 3 курсе проводится 4 экзамена, 9 дифференцированных зачета, 1 зачет.			
На 4 курсе проводится 3 экзамена, 1 курсовая работа, 5 дифференцированных зачета, 4 зачета.			
Экзамены по итогам освоения профессиональных модулей проводятся на 3 курсе - ПМ.01, ПМ.04, на 4 курсе - ПМ.03.			
Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена.			
Согласовано			
председатель ПЦК по ППССЗ:	Штомпель Е.А.		
председатель ПЦК по ОПД:	Бурменко Л.Г.		
зам директора по УПР:	Бугров Г.И.		

Индекс	Содержание
ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 03	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 04	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 07	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 08	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 09	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ПК 2.1.	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 2.3.	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПК 5.1.	Выполнение электрогазосварочных работ
	Слесарные работы
	Токарные работы
УП	Учебная практика (слесарная)
ПП	Производственная практика (слесарная)
УП	Учебная практика (токарная)
ПП	Производственная практика (токарная)

ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 02	ОК 03	ОК 04
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 02	ОК 03	ОК 05
ОГСЭ.02		ОК 02	ОК 03	ОК 05
ОГСЭ.03		ОК 02	ОК 03	ОК 04
ОГСЭ.04		ОК 02	ОК 03	ОК 05
ОГСЭ.05		ОК 03	ОК 08	
ОГСЭ.06		ОК 03	ОК 08	
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 01	ОК 02	ОК 07
		ОК 01	ОК 02	ОК 09
		ОК 01	ОК 02	ОК 07
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01	ОК 02	ОК 03
		ПК 1.3.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОП.01		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.02		ОК 01	ОК 02	ОК 04
ОП.03		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.04		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.05		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.06		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.07		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.08		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.09		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.10		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01	ОК 02	ОК 03
		ПК 2.4.	ПК 3.1.	ПК 3.2.
ПМ.01	Организация технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования	ОК 01	ОК 02	ОК 03
МДК.01.01		ОК 01	ОК 02	ОК 03
МДК.01.02		ОК 01	ОК 02	ОК 03
МДК.01.03		ОК 01	ОК 02	ОК 03
<i>УП.01.01</i>		ОК 01	ОК 02	ОК 03
<i>ПП.01.01</i>		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ПМ.02		ОК 01	ОК 02	ОК 03
МДК.02.01		ОК 01	ОК 02	ОК 03
МДК.02.02		ОК 01	ОК 02	ОК 03
МДК.02.03		ОК 01	ОК 02	ОК 03
<i>УП.02.01</i>		ОК 01	ОК 02	ОК 03
<i>ПП.02.01</i>		ОК 01	ОК 02	ОК 03

ПМ.03	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 01	ОК 02	ОК 03
МДК.03.01	Технология маникюра	ОК 01	ОК 02	ОК 03
МДК.03.02	Технология педикюра	ОК 01	ОК 02	ОК 03
УП.04.01	<i>Учебная практика Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</i>	ОК 01	ОК 02	ОК 03
ПП.04.01	<i>Производственная практика Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</i>	ОК 01	ОК 02	ОК 03
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)			
	Государственная итоговая аттестация			
	<i>Подготовка выпускной квалификационной работы</i>			
	<i>Защита выпускной квалификационной работы</i>			
	<i>Подготовка к государственным экзаменам</i>			
	<i>Проведение государственных экзаменов</i>			
	Подготовка выпускной квалификационной работы			
	Защита выпускной квалификационной работы			
	Подготовка к государственным экзаменам			

OK 05	OK 06	OK 08	OK 10				
OK 06							
OK 06							
OK 05	OK 06						
OK 10							
OK 09							
OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 09	OK 10	OK 11	PK 1.1.
PK 2.3.	PK 2.4.	PK 3.1.	PK 3.2.	PK 3.3.	PK 3.4.		
OK 07	PK 2.1.	PK 2.3.					
OK 05	PK 1.2.	PK 2.1.	PK 2.2.	PK 2.4.	PK 3.1.	PK 3.2.	PK 3.3.
OK 04	OK 05	OK 09	OK 11	PK 1.1.	PK 1.3.	PK 2.4.	PK 3.4.
PK 1.2.	PK 1.3.	PK 2.1.	PK 2.2.	PK 2.4.	PK 3.1.	PK 3.2.	
PK 1.3.	PK 2.3.	PK 3.3.					
OK 05	PK 1.2.	PK 1.3.	PK 2.1.	PK 2.2.	PK 2.3.	PK 2.4.	PK 3.1.
OK 06							
OK 04	OK 05	PK 1.3.	PK 2.4.	PK 3.4.			
OK 04	OK 05	OK 10	PK 1.3.	PK 2.3.	PK 3.3.		
OK 04	OK 05	OK 06	OK 11	PK 1.3.	PK 2.1.	PK 3.4.	
OK 04	OK 05	OK 07	PK 1.1.	PK 1.2.	PK 1.3.	PK 2.1.	PK 2.2.
PK 3.3.	PK 3.4.	PK 4.1.	PK 4.2.	PK 4.3.	PK 4.4.	PK 4.5.	PK 4.6.
OK 04	OK 05	OK 07	PK 1.1.	PK 1.2.	PK 1.3.		
OK 04	OK 05	OK 07	PK 1.1.	PK 1.2.	PK 1.3.		
OK 04	OK 05	PK 1.1.	PK 1.2.	PK 1.3.			
OK 04	OK 05	PK 1.1.	PK 1.2.	PK 1.3.			
OK 04	OK 05	PK 1.1.	PK 1.2.	PK 1.3.			
OK 04	OK 05	PK 1.1.	PK 1.2.	PK 1.3.			
OK 04	OK 05	PK 2.1.	PK 2.2.	PK 2.3.	PK 2.4.		
OK 04	OK 05	PK 2.1.	PK 2.2.	PK 2.3.	PK 2.4.		
OK 04	OK 05	PK 2.1.	PK 2.2.	PK 2.3.	PK 2.4.		
OK 04	OK 05	PK 2.1.	PK 2.2.	PK 2.3.	PK 2.4.		
OK 04	OK 05	PK 2.1.	PK 2.2.	PK 2.3.	PK 2.4.		
OK 04	OK 05	PK 2.1.	PK 2.2.	PK 2.3.	PK 2.4.		

ПК 1.2.

--

--

ПК 3.4.

--

--

ПК 3.2.

--

--

--

--

ПК 2.3.

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

