

УТВЕРЖДЕНО:  
Распоряжение № 83а  
от «29» июня 2018 года

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования  
государственного автономного профессионального образовательного учреждения  
профессионального образования Ленинградской области "Тихвинский промышленно-  
технологический техникум им. Е.И. Лебедева"

по специальности среднего профессионального образования  
**22.02.06 Сварочное производство**

базовой подготовки

Квалификации выпускника  
*наименование квалификации базовой подготовки*  
*Техник*

Форма обучения- очная

Нормативный срок обучения – 3 года 10 месяцев

на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический

# 1. График учебного процесса

# 2. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август				Теоретическое обучение		Промеж. аттестация (час)	Учебная практика (нед.)	Произв. практика (нед.)	преддипломная (квалиф.) стажир. (нед.)	Итоговая гос. аттест., нед.	Военно-полевые сборы	Каникулы, нед.	Всего недель
	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	2	9	16	2	9	16	23	6	13	20	4	11	18	25	1	8	15	22	6	13	20	всего год																		
	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25	8	15	22	8	15	22	29	10	17	24	31	7	14	21	28	12	19	26	3	10	17	24	нед	час																
I																																													I	41	1476	2					11	52				
II	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	II	30	1080	2	9	2				11	52							
III																													oo	oo	п	п	п	п	п	п	III	33	1188	2	2	6			1	10	52											
IV																													х	х	х	х	х	х	х	х	IV	25	900	1	2	4	4	6		2	43											
Итого																												<b>129</b>	<b>4644</b>	<b>7</b>	<b>13</b>	<b>12</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>1</b>	<b>34</b>	<b>199</b>																					

□ Теоретическое обучение   
 п Производственная практика   
 о Учебная практика   
 8 производственная практика (по профилю специальности)   
 х Преддипломная практика   
 oo Промежуточная аттестация   
 с Военно-полевые сборы   
 III Государственная итоговая аттестация   
 = Каникулы













### 3. График учебного процесса 4 курс

1	Элементы учебного процесса, учебные дисциплины	1 семестр																Итого за 1 сем	Аттестация	2 семестр										Итого за 2 сем	Аттестация
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
огЭС.01	Основы философии																	0	=	=	6	6	6	6	6	6	6	6	48	Д/з	
огЭС.03	Иностранный язык	1	1	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1	2	17	Д/з	=	=									0	
огЭС.04	Физическая культура/Адаптивная физическая культура	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	34		=	=	2	2	2	2		2	4	16	Э	
огЭС.05	Социальная психология	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	51	зач	=	=									0	
огЭС.06	Технология трудоустройства	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2		34		=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	16	зач
оп.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	51	Д/з	=	=									0	
оп.04	Менеджмент	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	68	Д/з	=	=									0	
оп.вч.01	Автоматизация, механизация и робототехника сварочного и вспомогательных технологических процессов производства на сварочном участке	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	68	Д/з	=	=									0	
оп.вч.02	Компьютерная графика	4	4	4	4	4	4	4	4	6	4	4	4	4	4	4	2	68	к/р	=	=	4	4	4	4	4	4	4	4	32	Э
оп.вч.03	Экологические основы природопользования																	0		=	=	4	4	4	4	4	6	4	2	32	к/р, Д/з
мдК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5	6	6	6	3	85	кп/э	=	=									0	
мдК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	4	4	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	5	5	5	3	68		=	=									0	
Раздел 1.	Организация и планирование сварочного производства																	0		=	=	6	6	6	6	6	6	6	6	48	Д/з
Раздел 2.	Охрана труда и техника безопасности при выполнении заготовительных и сборочно-сварочных работ на сварочном участке	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	68	Д/з	=	=									0	
Раздел 3.	Организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства																	0		=	=	6	6	6	6	6	6	6	6	48	Д/з
Раздел 5.	Документационное обеспечение управления																	0		=	=	6	6	6	6	6	6	6	6	48	Д/з
	<b>Всего часов обучения</b>	<b>36</b>	<b>38</b>	<b>38</b>	<b>38</b>	<b>30</b>	<b>612</b>				<b>36</b>	<b>288</b>																			
	<b>Самостоятельная работа студента</b>																	<b>0</b>											<b>0</b>		
	<b>КОНСУЛЬТАЦИИ</b>	<b>4</b>	<b>68</b>				<b>6</b>	<b>7</b>	<b>49</b>																						
		<b>40</b>	<b>42</b>	<b>42</b>	<b>42</b>	<b>34</b>	<b>680</b>				<b>42</b>	<b>43</b>	<b>337</b>																		

Пояснения			
<b>1. Нормативная база:</b>			
Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования разработан на основании:			
- федерального государственного образовательного стандарта 22.02.06 Сварочное производство по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21.04.2014 N 360 (ред. от 09.04.2015),			
- федерального государственного образовательного стандарта среднего полного общего образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413;			
- Приказом Минобрнауки России от 14.06. 2013 № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;			
Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;			
- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. N 291 г. Москва "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования";			
- Письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего			
<b>2. Организация учебного процесса и режим занятий</b>			
2.1. Учебный год начинается 1 сентября. Срок получения СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство в очной форме обучения составляет на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев. Присваиваемая квалификация – техник.			
<b>2.2. Нормы учебной нагрузки обучающихся:</b>			
- Продолжительность 1 часа учебных занятий составляет 45 мин.;			
- Объем учебной нагрузки обучающегося составляет от 36 до 54 академических часов в неделю, включая все виды учебной нагрузки и практику.			
- самостоятельная работа запланирована по общеобразовательной подготовке в объеме 196 часов, по Общепрофессиональному и профессиональному циклу 1228 часов, что составляет 18,8 % от объема учебных циклов			
2.3. При реализации программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) предусматриваются следующие виды практик: учебная, производственная и преддипломная практики. Все виды практик проводятся в рамках профессиональных модулей и направлены на формирование у обучающихся видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО.			
Общий объем практики 25 недель, что составляет 27,4 % от объема профессионального цикла.			
Учебная практика – 13 недель.			
Производственная практика – 12 недель и 4 недели преддипломной практики			
2.4. Каникулы проводятся 34 недели, из которых на 1 курсе – 11 недель, на втором – 11 недель, на третьем – 10 недель, на 4 курсе - 2 недели			
2.5. Государственная итоговая аттестация – 6 недель, которые могут быть разбиты программой ГИА на подготовку к ГИА и проведение ГИА			
<b>3. Общеобразовательный цикл</b>			
Общеобразовательный цикл ППССЗ сформирован с учетом Разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования. Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличен на 1 год. Все предметы общеобразовательного цикла изучаются в пределах 1-2 семестров. Расчет продолжительности изучения общеобразовательного цикла произведен исходя из 1476 часов на изучение общеобразовательного цикла (включая промежуточную аттестацию).			
Профильные предметы: Математика, Физика, Информатика.			
Предметы по выбору: Химия и природопользование.			
Индивидуальный проект выполняется студентами в основном самостоятельно, 11 часов отведено на консультацию педагога. Индивидуальный проект может выполняться по одному или нескольким предметам, а также быть междисциплинарным. Защита индивидуальных проектов планируется во 2 семестре.			
<b>4. Формирование вариативной части ОПОП</b>			
Вариативная часть образовательной программы использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации техник и реализована в объеме 1490 часов, включая 590 часов общеобразовательного цикла (циклы "Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей" и "Дополнительные учебные предметы"), что составляет 25,0 % от общего объема учебных циклов.			
<b>5. Порядок аттестации обучающихся</b>			
Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.			
Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставляются в двухбалльной системе: «зачтено», «незачтено» или в четырехбалльной системе: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».			
На 1 курсе проводится 3 экзамена и 10 зачетов.			
На 2 курсе проводится 2 экзамена и 6 дифференцированных зачетов, 3 зачета.			
На 3 курсе проводится 5 экзаменов, 7 дифференцированных зачета, 1 зачет, 1 курсовая работа.			
На 4 курсе проводится 3 экзамена, 10 дифференцированных зачета, 2 зачета.			
Экзамены по итогам освоения профессиональных модулей проводятся на 3 курсе - ПМ.02, ПМ.03, ПМ.05, на 4 курсе - ПМ.02, ПМ.04.			
Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена.			
<b>Согласовано</b>			
председатель ПЦК по ППССЗ:	Штомпель Е.А.		
председатель ПЦК по ОПД:	Бурменко Л.Г.		
зам директора по УПР:	Бугров Г.И.		

Индекс	Содержание
ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 03	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 04	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 07	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 08	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 09	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1.	Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами
ПК 1.2.	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3.	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4.	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ПК 2.1.	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами
ПК 2.2.	Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3.	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса
ПК 2.4.	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5.	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ПК 3.1.	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2.	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3.	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4.	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ПК 4.1.	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2.	Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3.	Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4.	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5.	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ
ПК 5.1.	Выполнение электрогазосварочных работ
	Слесарные работы
	Сварочные работы
УП	Учебная практика (слесарная)
ПП	Производственная практика (слесарная)
УП	Учебная практика (э/газ/св)
ПП	Производственная практика (э/газ/св)

<b>ОГСЭ</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b>	<b>ОК 02</b>	<b>ОК 03</b>	<b>ОК 04</b>
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 02	ОК 03	ОК 05
ОГСЭ.02		ОК 02	ОК 03	ОК 05
ОГСЭ.03		ОК 02	ОК 03	ОК 04
ОГСЭ.04		ОК 02	ОК 03	ОК 05
ОГСЭ.05		ОК 03	ОК 08	
ОГСЭ.06		ОК 03	ОК 08	
<b>ЕН</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл</b>	<b>ОК 01</b>	<b>ОК 02</b>	<b>ОК 07</b>
		ОК 01	ОК 02	ОК 09
		ОК 01	ОК 02	ОК 07
<b>ОПЦ</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 01</b> <b>ПК 1.3.</b>	<b>ОК 02</b> <b>ПК 2.1.</b>	<b>ОК 03</b> <b>ПК 2.2.</b>
ОП.01		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.02		ОК 01	ОК 02	ОК 04
ОП.03		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.04		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.05		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.06		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.07		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.08		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.09		ОК 01	ОК 02	ОК 03
ОП.10		ОК 01	ОК 02	ОК 03
<b>ПЦ</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>ОК 01</b> <b>ПК 2.4.</b>	<b>ОК 02</b> <b>ПК 3.1.</b>	<b>ОК 03</b> <b>ПК 3.2.</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Организация технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования</b>	<b>ОК 01</b>	<b>ОК 02</b>	<b>ОК 03</b>
МДК.01.01		ОК 01	ОК 02	ОК 03
МДК.01.02		ОК 01	ОК 02	ОК 03
МДК.01.03		ОК 01	ОК 02	ОК 03
<i>УП.01.01</i>		ОК 01	ОК 02	ОК 03
<i>ПП.01.01</i>		ОК 01	ОК 02	ОК 03
<b>ПМ.02</b>		<b>ОК 01</b>	<b>ОК 02</b>	<b>ОК 03</b>
МДК.02.01		ОК 01	ОК 02	ОК 03
МДК.02.02		ОК 01	ОК 02	ОК 03
МДК.02.03		ОК 01	ОК 02	ОК 03
<i>УП.02.01</i>		ОК 01	ОК 02	ОК 03
<i>ПП.02.01</i>		ОК 01	ОК 02	ОК 03
<b>ПМ.03</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>	<b>ОК 01</b>	<b>ОК 02</b>	<b>ОК 03</b>

МДК.03.01	Технология маникюра	ОК 01	ОК 02	ОК 03
МДК.03.02	Технология педикюра	ОК 01	ОК 02	ОК 03
УП.04.01	<i>Учебная практика Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</i>	ОК 01	ОК 02	ОК 03
ПП.04.01	<i>Производственная практика Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</i>	ОК 01	ОК 02	ОК 03
<b>ПДП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)</b>			
	<b>Государственная итоговая аттестация</b>			
	<i>Подготовка выпускной квалификационной работы</i>			
	<i>Защита выпускной квалификационной работы</i>			
	<i>Подготовка к государственным экзаменам</i>			
	<i>Проведение государственных экзаменов</i>			
	Подготовка выпускной квалификационной работы			
	Защита выпускной квалификационной работы			
	Подготовка к государственным экзаменам			

<b>OK 05</b>	<b>OK 06</b>	<b>OK 08</b>	<b>OK 10</b>				
OK 06							
OK 06							
OK 05	OK 06						
OK 10							
<b>OK 09</b>							
<b>OK 04</b>	<b>OK 05</b>	<b>OK 06</b>	<b>OK 07</b>	<b>OK 09</b>	<b>OK 10</b>	<b>OK 11</b>	<b>ПК 1.1.</b>
<b>ПК 2.3.</b>	<b>ПК 2.4.</b>	<b>ПК 3.1.</b>	<b>ПК 3.2.</b>	<b>ПК 3.3.</b>	<b>ПК 3.4.</b>		
OK 07	ПК 2.1.	ПК 2.3.					
OK 05	ПК 1.2.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.4.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.
OK 04	OK 05	OK 09	OK 11	ПК 1.1.	ПК 1.3.	ПК 2.4.	ПК 3.4.
ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.4.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	
ПК 1.3.	ПК 2.3.	ПК 3.3.					
OK 05	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 3.1.
OK 06							
OK 04	OK 05	ПК 1.3.	ПК 2.4.	ПК 3.4.			
OK 04	OK 05	OK 10	ПК 1.3.	ПК 2.3.	ПК 3.3.		
OK 04	OK 05	OK 06	OK 11	ПК 1.3.	ПК 2.1.	ПК 3.4.	
<b>OK 04</b>	<b>OK 05</b>	<b>OK 07</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.2.</b>
<b>ПК 3.3.</b>	<b>ПК 3.4.</b>	<b>ПК 4.1.</b>	<b>ПК 4.2.</b>	<b>ПК 4.3.</b>	<b>ПК 4.4.</b>	<b>ПК 4.5.</b>	<b>ПК 4.6.</b>
<b>OK 04</b>	<b>OK 05</b>	<b>OK 07</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>		
OK 04	OK 05	OK 07	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.		
OK 04	OK 05	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.			
OK 04	OK 05	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.			
OK 04	OK 05	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.			
OK 04	OK 05	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.			
<b>OK 04</b>	<b>OK 05</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.2.</b>	<b>ПК 2.3.</b>	<b>ПК 2.4.</b>		
OK 04	OK 05	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.		
OK 04	OK 05	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.		
OK 04	OK 05	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.		
OK 04	OK 05	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.		
OK 04	OK 05	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.		
<b>OK 04</b>	<b>OK 05</b>	<b>ПК 4.1.</b>	<b>ПК 4.2.</b>	<b>ПК 4.3.</b>	<b>ПК 4.4.</b>	<b>ПК 4.5.</b>	<b>ПК 4.6.</b>





**ПК 1.2.**

--

ПК 3.4.

--

--

ПК 3.2.

--

--

--

--

**ПК 2.3.**

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

