

УТВЕРЖДЕНО:
Распоряжение № 83а
от «29» июня 2018 года

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования
государственного автономного профессионального образовательного учреждения
профессионального образования Ленинградской области "Тихвинский промышленно-
технологический техникум им. Е.И. Лебедева"

по профессии среднего профессионального образования
15.01.35 Мастер слесарных работ

базовой подготовки

Квалификации выпускника
слесарь-инструментальщик
слесарь механосборочных работ
слесарь-ремонтник

2-4 разряда

Форма обучения- очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев

на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования: технический

индекс	Наименование циклов, модулей, междисциплинарных курсов, дисциплин	распределение по семестрам				Объем образовательной программы (академических часов)					Распределение по курсам													
		Экзамены	Дифференцированные зачеты	Зачеты	Контрольные работы	Всего	Самостоятельная работа	нагрузка во взаимодействии с преподавателем			семестр													
								Аудиторные	Консультации	Экзамены	1		2		3		4		5			6		
											17	Самостоятельная работа	23	Самостоятельная работа	17	Самостоятельная работа	23	Самостоятельная работа	13	Самостоятельная работа	4	15	Самостоятельная работа	6
оо	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ					2186	20	2074	83	18	459	0	575	0	425	0	483	0	159	10	0	75	0	0
	Обязательная часть 60,0%																							
оуп.00	Общие учебные предметы					1312	20	1237	53	12	255	0	368	0	255	0	322	0	102	10	0	0	0	0
оуп.01	Русский язык	4			1,2,3	143	0	127	10	6	17		46		34		46							
оуп.02	Литература		4		2	160	0	152	8		34		46		34		46							
оуп.03	Иностранный язык		5		2,4	199	0	189	10		34		46		34		46		39					
оуп.04	Математика	4			1,2,3	343	0	329	8	6	68		92		68		115							
оуп.05	История		3		2	114	0	108	6		34		46		34									
оуп.06	Физическая культура		4			240	0	240			51		69		51		69							
оуп.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2			40	0	40			17		23											
оуп.08	Астрономия		5			39	0	38	1									39						
	Индивидуальный проект		5			34	20	14	10									24	10					
	Вариативная часть 40,0%																							
вопо.00	ПО ВЫБОРУ ИЗ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ ПРЕДМЕТНЫХ ОБЛАСТЕЙ					620	0	594	20	6	119	0	138	0	170	0	161	0	32	0	0	0	0	0
вопо.01	Физика	4			1,2,3	354	0	338	10	6	68		69		102		115							
вопо.02	Информатика		4		1,2,3	234	0	226	8		51		69		68		46							
вопо.03	Родной язык		5			32	0	30	2									32						
дуп.00	дополнительные учебные предметы					254	0	243	10	0	85	0	69	0	0	0	0	0	25	0	0	75	0	0
дуп.01	Концепции современного естествознания		ДЗ		1	254	0	243	10	0	85	0	69	0	0	0	0	0	25	0	0	75	0	0
Раздел 1.	Химия в профессиональной деятельности			2	1	154	0	150	4		85		69											
Раздел 2.	Человек и общество			6		65	0	60	4									25				40		
Раздел 3.	Правовое регулирование общественных отношений			6		35	0	33	2													35		
опоп	Общепрофессиональный и профессиональный циклы					2062	124	1721	20	32	149	4	247	6	175	12	322	23	269	30	144	416	49	216
оп.00	Общепрофессиональный цикл					279	19	248	4	8	30	4	40	6	30	4	0	0	39	0	0	121	5	0

ОП.01	Материаловедение		3			34	4	30						30	4										
ОП.02	Техническая графика	2			1	80	10	64	2	4	30	4	40	6											
ОП.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		5			45	5	38	2													40	5		
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности		6			36		36														36			
ОП.05	Физическая культура/Адаптационная физическая культура	6				84		80		4								39				45			
ОП.ВЧ.00	Общепрофессиональный цикл (вариативная часть)					165	20	135	4	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	145	20	0	
ОП.ВЧ.01	Компьютерная графика	6				55	5	40	4	6												50	5		
ОП.ВЧ.02	Технология трудоустройства/Альтернативные варианты поиска работы			6		55	10	45														45	10		
ОП.ВЧ.03	Региональная экономика/Документационное обеспечение управление производством			6		55	5	50														50	5		
ПМ.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ					1618	85	1338	12	18	119	0	207	0	145	8	322	23	230	30	144	150	24	216	
ПМ.01	Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка, и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента	Э				398	0	388	4	6	119	0	207	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72
МДК.01.01	Технология слесарной обработки деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента	2			1	86	0	76	4	6	17		69												
УП.01	Учебная практика		2			240	0	240			102		138												
ПП.01	Производственная практика					72	0	72																	72
ПМ.02	Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов					570	31	529	4	6	0	0	0	0	145	8	322	23	0	0	0	0	0	0	72
МДК.02.01	Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения	4			3	120	31	79	4	6					43	8	46	23							
УП.02	Учебная практика		4			378		378							102		276								

пп.02	Производственная практика					72		72																72
	Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин					650	54	421	4	6	0	0	0	0	0	0	0	0	230	30	144	150	24	72
мдк.03.01	Организация и технология ремонта оборудования различного назначения	6			5	188	54	127	4	6								74	30		60	24		
уп.03	Учебная практика		6			390		222										156		144	90			
пп.03	Производственная практика		6			72		72															72	
	ИТОГО:					4248	144	3795	103	50	608	4	822	6	600	12	805	23	428	40	144	491	49	216
гиа	Государственная итоговая аттестация	дЭК				72																		
	ИТОГО НАГРУЗКА В НЕДЕЛЮ:					4320																		
							Кол-во уч.элементов																	
	Государственная итоговая аттестация - демонстрационный экзамен					всего	контрольных работ			7		7		5		1		1						
							Диффзачетов					3		2		3		5			2			
							зачетов														4			
							Экзаменов					2				4				3				
							Практик					1		1		1		1		1		1	1	3
							Дисциплин и практик																	
											612	828	612	828	468	540								
											612	828	612	828	468	144	540	216						

1. График учебного процесса

[illegible]

Обозначения:

Теоретическое обучение	Учебная практика (концентрировано, рассредоточено)	Производственная практика		Итоговая государственная аттестация	Каникулы
	ОО	Х		III	K

3. График учебного процесса 1 курс

[illegible]

	Элементы учебного процесса, учебные дисциплины	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	Итого за 1 сем	Аттестация	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	Итого за 2 сем	Аттестация	
		1 семестр																			2 семестр																											
1		2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			17					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			21
оуп.01	Русский язык	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	34	к/р	=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	6	46	Э
оуп.02	Литература	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	34		=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	46	Д/з		
оуп.03	Иностранный язык	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	34		=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	3	46	к/р		
оуп.04	Математика	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	68	к/р	=	=	=	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	6	115	Э	
оуп.05	История	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	34	Д/з	=	=	=																							0		
оуп.06	Физическая культура	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	51		=	=	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	3	69	Д/з			
вопо.01	Физика	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	102	к/р	=	=	=	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6	5	5	5	5	2	6	115	Э	
вопо.02	Информатика	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	68	к/р	=	=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	46		
оп.01	Материаловедение	2	2	2	2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2		30	Д/з	=	=																								0		
мдк.02.01	Организация и технология сборки, регулирования и испытания машин и оборудования различного назначения	3	3	3	3	3	3	3	3		2	2	2	2	3	2	3	43	к/р	=	=	2	2	2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	6		46	Э		
уп.02	Учебная практика	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	102		=	=	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	276	Д/з		
	Всего часов обучения	36	36	36	36	36	36	36	36	36	31	35	35	35	35	36	35	34	600				36	35	35	35	35																					

3. График учебного процесса 3 курс

	Элементы учебного процесса, учебные дисциплины	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	Итого за 1 сем	Аттестация	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	Итого за 2 сем	Аттестация
		1 семестр																			2 семестр																								
1	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		
оуп.03	Иностранный язык	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					39	Д/з	=	=																					0		
оуп.08	Астрономия	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					39	Д/з	=	=																					0		
	Индивидуальный проект	2	2	2	2	2	2	2	2	2		2	2	2					24	Д/з	=	=																					0		
вопо.03	Родной язык	4	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2	2	4					32	Д/з	=	=																					0		
Раздел 2.	Человек и общество	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	2	2					25		=	=	3	3	3	3	3	3	1	3	1	3	3	3	3	2							40	зач	
Раздел 3.	Правовое регулирование общественных отношений																		0		=	=	3	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2							35	зач	
оп.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности																		0		=	=	3	3	3	3	3	3		3	2	3	3	3	3	3	2						40	Д/з	
оп.04	Безопасность жизнедеятельности																		0	Д/з	=	=	4	2	2	4	2	2	4	2	2	4	2	2	2	2							36	Д/з	
оп.05	Физическая культура/Адаптационная физическая культура	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					39		=	=	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2	2	4	4							45	Э
оп.вч.01	Компьютерная графика																		0		=	=	3	3	3	3	3	3	2	3	4	3	3	3	4	4	6						50	Э	
оп.вч.02	Технология трудоустройства/Альтернативные варианты поиска работы																		0		=	=	2	4	4	4	4	4	2	3		4	4	4	4	2							45	зач	
оп.вч.03	Региональная экономика/Документационное обеспечение управление производством																		0		=	=	4	4	4	4	4	4	2	4	2	4	4	4	4	2							50	зач	
мдк.03.01	Организация и технология ремонта оборудования различного назначения	6	7	5	7	5	7	5	7	5	3	5	7	5					74	к/р	=	=	4	4	2	4	2	4	8	4	6	4	2	4	2	4	6							60	Э
уп.03	Учебная практика	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	36	36	36	36	300		=	=	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6							90	
пп.01	Производственная практика																		0		=	=														36	36					72			
пп.02	Производственная практика																		0		=	=																36	36				72		
пп.03	Производственная практика																		0		=	=																	36	36			72	ДЭК	
	Всего часов обучения	35	34	32	34	32	34	32	34	32	29	32	34	34	36	36	36	36	572				35	34	34	36	32	34	30	33	28	36	32	33	32	34	28	36	36	36	36	36	36	491	
	Самостоятельная работа студента	1	2	4	2	4	2	4	2	4	7	4	2	2					40				1	2	2		4	2	6	3	8		4	3	4	2	8						49		
		36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	612				36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	540		

Пояснения			
1. Нормативная база:			
<p>Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования разработан на основании:</p> <ul style="list-style-type: none"> - федерального государственного образовательного стандарта 15.01.35 Мастер слесарных работ по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.12.2016 N 1576, - федерального государственного образовательного стандарта среднего полного общего образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413; 14.06. 2013 № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; - Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; - Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. N 291 г. Москва "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования"; - Письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования". 			
2. Организация учебного процесса и режим занятий			
<p>2.1. Учебный год начинается 1 сентября. Срок получения СПО по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ в очной форме обучения составляет на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев. Присваиваемая квалификация – слесарь-инструментальщик, слесарь механосборочных работ, слесарь-ремонтник</p>			
2.2. Нормы учебной нагрузки обучающихся:			
- Продолжительность 1 часа учебных занятий составляет 45 мин.;			
- Объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды учебной нагрузки и практику.			
Общий объем практики 35 недель, что составляет 76,0 % от объема профессионального цикла.			
Учебная практика – 29 недель.			
Производственная практика – 6 недель.			
2.4. Каникулы проводятся 24 недели, из которых на 1 курсе – 11 недель, на втором – 11 недель, на третьем – 2 недели.			
2.5. Государственная итоговая аттестация – 2 недели (72 часа).			
3. Общеобразовательный цикл			
Общеобразовательный цикл ППССЗ сформирован с учетом Разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования. Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличен на 2 года. Все предметы общеобразовательного цикла изучаются в пределах 1-6 семестров. Расчет продолжительности изучения общеобразовательного цикла произведен исходя из 2186 час на изучение общеобразовательного цикла (включая промежуточную аттестацию).			
Профильные предметы: Математика, Физика, Информатика.			
Предметы по выбору: Концепции современного естествознания.			
Индивидуальный проект выполняется студентами в основном самостоятельно, 24 часа отведено на аудиторные занятия и на консультацию педагога. Индивидуальный проект может выполняться по одному или нескольким предметам, а также быть междисциплинарным. Защита индивидуальных проектов планируется во 5 семестре.			
4. Формирование вариативной части ОПОП			
Вариативная часть образовательной программы составляет 838 часов использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации слесарь-инструментальщик, слесарь механосборочных работ, слесарь-ремонтник, включая общеобразовательного цикла (циклы "Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей" и "Дополнительные учебные предметы"), что составляет 20,0 % от общего объема учебных циклов.			
5. Порядок аттестации обучающихся			
Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.			
Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставляются в двухбалльной системе: «зачтено», «незачтено» или в четырехбалльной системе: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».			
На 1 курсе проводится 2 экзамена и 3 дифференцированных зачета.			
На 2 курсе проводится 4 экзамена и 5 дифференцированных зачета.			
На 3 курсе проводится 3 экзамена, 7 дифференцированных зачета, 3 зачета.			
Экзамены по итогам освоения профессиональных модулей проводятся на 1 курсе - ПМ.01, на 2 курсе - ПМ.02, на 3 курсе - ПМ.03.			
Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде демонстрационного экзамена.			
Согласовано			
председатель ПЦК по ППКРС:	Субботина О.И.		
председатель ПЦК по ООП:	Гордик Т.В.		
зам директора по УПР:	Бугров Г.И.		

Индекс	Содержание
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
ПК 1.1.	Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места
ПК 1.2.	Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.
ПК 1.3.	Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.
ПК 1.4.	Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда
ПК 2.1.	Подготавливать оборудование, инструменты, рабочее место для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности, механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.
ПК 2.2.	Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов с помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.
ПК 2.3.	Выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах.
ПК 2.4.	Выполнять выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов.
ПК 3.1.	Подготавливать рабочее место, инструменты и приспособления для ремонтных работ в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.
ПК 3.2.	Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
ПК 3.3.	Осуществлять техническое обслуживание узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин