

УТВЕРЖДЕНО:
Распоряжение № 83а
от «29» июня 2018 года

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования
государственного автономного профессионального образовательного учреждения
профессионального образования Ленинградской области "Тихвинский промышленно-
технологический техникум им. Е.И. Лебедева"

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

базовой подготовки

Квалификации выпускника
*Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом
Сварщик частично механизированной сварки
плавлением
Газосварщик*

2-4 разряда

Форма обучения- очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев

на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический

индекс	Наименование циклов, модулей, междисциплинарных курсов, дисциплин	распределение по семестрам				Объем образовательной программы (академических часов)					Распределение по курсам										
		Экзамены	Дифференцированные зачеты	Зачеты	Контрольные работы	Всего	Самостоятельная работа	нагрузка во взаимодействии с преподавателем			семестр										
								Аудиторные	Консультации	Экзамены	1		2		3		4		5		
											Самостоятельная работа	Самостоятельная работа	Самостоятельная работа	Самостоятельная работа	Самостоятельная работа	Самостоятельная работа	Самостоятельная работа	Самостоятельная работа			
17	Самостоятельная работа	23	Самостоятельная работа	17	Самостоятельная работа	23	Самостоятельная работа	17	Самостоятельная работа												
оо	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ					2170	7	2066	79	18	425	0	552	0	459	0	506	0	221	7	0
	Обязательная часть 60,0%																				
оуп.00	Общие учебные предметы					1302	7	1234	49	12	255	0	368	0	255	0	322	0	95	7	0
оуп.01	Русский язык	4			1,2,3	143	0	127	10	6	17		46		34		46				
оуп.02	Литература		4		2	160	0	152	8		34		46		34		46				
оуп.03	Иностранный язык		5		2,4	194	0	184	10		34		46		34		46		34		
оуп.04	Математика	4			1,2,3	343	0	329	8	6	68		92		68		115				
оуп.05	История		3		2	114	0	108	6		34		46		34						
оуп.06	Физическая культура		4			240	0	240			51		69		51		69				
оуп.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2			40	0	40			17		23								
оуп.08	Астрономия		5			51	0	49	2										51		
	Индивидуальный проект		5			17	7	5	5										10	7	
	Вариативная часть 40,0%																				
вопо.00	ПО ВЫБОРУ ИЗ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ ПРЕДМЕТНЫХ ОБЛАСТЕЙ					628	0	602	20	6	119	0	138	0	153	0	184	0	34	0	0
вопо.01	Физика	4			1,2,3	354	0	338	10	6	68		69		102		115				
вопо.02	Информатика		4		1,2,3	240	0	232	8		51		69		51		69				
вопо.03	Родной язык		5		5	34	0	32	2										34		
дуп.00	Дополнительные учебные предметы					240	0	230	10	0	51	0	46	0	51	0	0	0	92	0	0
дуп.01	Концепции современного естествознания		ДЗ			240	0	230	10	0	51		46		51		0		92		
Раздел 1.	Химия в профессиональной деятельности				2	97		93	4		51		46								
Раздел 2.	Человек и общество				3	51		49	2						51						
Раздел 3.	История региона				5	51		49	2										51		
Раздел 4.	Правовое регулирование общественных отношений				5	41		39	2										41		
опоп	Общепрофессиональный и профессиональный циклы					2078	64	1956	32	26	182	5	260	16	147	6	302	20	361	23	756
оп.00	Общепрофессиональный цикл					296	25	255	12	4	30	4	81	11	30	4	0	0	124	12	0

оп.01	Основы инженерной графики	2		1	80	10	64	2	4	30	4	40	6							
оп.02	Основы электротехники		3		34	4	28	2						30	4					
оп.03	Основы материаловедения		2		23	3	18	2				20	3							
оп.04	Допуски и технические измерения		2		23	2	19	2				21	2							
оп.05	Основы экономики		5		34	4	28	2										30	4	
оп.06	Безопасность жизнедеятельности		5		68	2	64	2										60	8	
оп.07	Физическая культура/Адаптационная физическая культура	5			34		34											34		
оп.вч.00	Общепрофессиональный цикл (вариативная часть)				68	8	52	4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	60	8	0
оп.вч.01	Компьютерная графика	5		5	34	4	24	2	4									30	4	
оп.вч.02	Технология трудоустройства/Альтернативные варианты поиска работы			5	34	4	28	2										30	4	
пм.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ				1714	31	1649	16	18	152	1	179	5	117	2	302	20	177	3	756
ПМ.01	<i>Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	КЭ			680	19	643	12	6	152	1	179	5	117	2	141	11	0	0	72
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		1		33	1	30	2		32	1									
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	4		2	109	14	83	6	6			20	3	15	2	60	9			
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		2		23	2	19	2				21	2							
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		4		23	2	19	2								21	2			
УП.01	Учебная практика		4		420	0	420			120		138		102		60				
ПП.01	Производственная практика		6		72	0	72													72
пм.02	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым</i>				512	9	495	2	6	0	0	0	0	0	0	161	9	0	0	342
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, режки) покрытым электродом	4			69	9	52	2	6							60	9			
УП.02	Учебная практика		4		101		101									101				
ПП.02	Производственная практика		6		342		342													342
пм.03	<i>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>				522	3	511	2	6	0	0	0	0	0	0	0	0	177	3	342

Пояснения			
1. Нормативная база:			
Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования разработан на основании: - федерального государственного образовательного стандарта 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 N 50 (ред. от 14.09.2016), - федерального государственного образовательного стандарта среднего полного общего образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413; 14.06. 2013 № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; - Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; - Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. N 291 г. Москва "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования"; - Письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования".			
2. Организация учебного процесса и режим занятий			
2.1. Учебный год начинается 1 сентября. Срок получения СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в очной форме обучения составляет на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев. Присваиваемая квалификация – столяр, плотник, паркетчик.			
2.2. Нормы учебной нагрузки обучающихся:			
- Продолжительность 1 часа учебных занятий составляет 45 мин.;			
- Объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды учебной нагрузки и практику.			
- самостоятельная работа запланирована в объеме 71 час, что составляет 10,5 % от объема профессиональных учебных циклов.			
2.3. При реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ПККРС) предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная практики. Все виды практик проводятся в рамках профессиональных модулей и направлены на формирование у обучающихся видов профессиональной деятельности. <u>прелюбопытных ФГОС СПО.</u> Общий объем практики 36 недель, что составляет 67,6 % от объема профессионального цикла.			
Учебная практика – 15 недель.			
Производственная практика – 21 неделя.			
2.4. Каникулы проводятся 21 неделя, из которых на 1 курсе – 10 недель, на втором – 9 недель, на третьем – 2 недели.			
2.5. Государственная итоговая аттестация – 3 недели (108 часов).			
3. Общеобразовательный цикл			
Общеобразовательный цикл ППССЗ сформирован с учетом Разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования. Срок освоения ПККРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличен на 2 года. Все предметы общеобразовательного цикла изучаются в пределах 1-6 семестров. Расчет продолжительности изучения общеобразовательного цикла произведен исходя из 2170 часов на изучение общеобразовательного цикла (включая промежуточную аттестацию).			
Профильные предметы: Математика, Физика, Информатика.			
Предмет по выбору: Концепции современного естествознания.			
Индивидуальный проект выполняется студентами в основном самостоятельно, 10 часов отведено на аудиторные занятия и на консультацию педагога. Индивидуальный проект может выполняться по одному или нескольким предметам, а также быть междисциплинарным. Защита индивидуальных проектов планируется во 5 семестре.			
4. Формирование вариативной части ОПОП			
Вариативная часть образовательной программы составляет 216 часов использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации и реализована в полном объеме.			
5. Порядок аттестации обучающихся			
Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.			
Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставляются в двухбалльной системе: «зачтено», «незачтено» или в четырехбалльной системе: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».			
На 1 курсе проводится 1 экзамен и 4 дифференцированных зачета.			
На 2 курсе проводится 4 экзамена и 6 дифференцированных зачета.			
На 3 курсе проводится 2 экзамена, 6 дифференцированных зачета, 1 зачет.			
Государственная итоговая аттестация 108 часов, проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде демонстрационного экзамена.			
Согласовано			
председатель ПЦК по ПККРС:	Субботина О.И.		
председатель ПЦК по ООП:	Гордик Т.В.		
зам директора по УПР:	Бугров Г.И.		

Индекс	Содержание
ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 03	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 04	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 07	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей
ПК 3.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.3.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей