

УЧЕБНЫЙ ПЛАН



государственного автономного профессионального
образовательного учреждения Ленинградской области "Тихвинский
промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева"

Р.А. Морозова

СОГЛАСОВАНО

специалист отдела
профессионального образования
КОИПО ЛО

Е.Г. Славинская
" " 2016 года

по подготовке квалифицированных рабочих по профессии
29.01.08 Оператор швейного оборудования

Нормативный срок обучения 2
года 10 месяцев на базе
среднего общего образования

Профессия по ОК 016-94

Форма обучения - очная

швея 19601 - 3 разряд, оператор швейного оборудования 16185 - разряд 3 разряд

1. График учебного процесса

Курсы	Сентябрь		Октябрь		Ноябрь		Декабрь		Январь		Февраль		Март		Апрель		Май		Июнь		Июль		Август		Обучение УД и ПМ	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Праздники	Всего
	1-3	5-10	12-17	19-23	26-01	3-8	10-15	17-22	24-29	31-05	7-12	14-19	21-26	28-31	3-8	10-15	17-22	24-29	31-05	28-31	21-26	14-19	7-12	2-8								
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	37	3			11	1	52	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	32	7	2		11	1	53	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	16		24	2	2		44	
																								85	10	24	2	2	24	2	149	

Обозначения:

Обозначения:

Теоретическое обучение	Учебная практика (концентрировано, рассредоточено)	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Итоговая государственная аттестация	Каникулы
	00	X	::	III	K

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по профессии НПО

Кабинеты:	НАИМЕНОВАНИЕ
Строительного черчения	Спортивный комплекс:
Материаловедения; технологии швейных изделий; оборудования для швейного производства;	1 Спортивный зал
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда	2 Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
Мастерские:	3 Тренажерный зал
Швейная	Залы:
	Библиотека
Лаборатории	Мультимедийный кабинет с выходом в Интернет
Материаловедения	Актный зал

Наименование циклов, модулей, междисциплинарных курсов, дисциплин	Формы промежуточной аттестации	Максимальная учебная нагрузка студента	Самостоятельная учебная работа	Обязательных учебных занятий, ч.			Распределение по курсам							СТАНДАРТ
				Всего	Занятия на уроках	ЛПЗ	В том числе:							
							1 курс	2 курс	3 курс	1 курс	2 курс	3 курс		
Наименование циклов, модулей, междисциплинарных курсов, дисциплин	ОО						17	20	17	15	9	8		
	ОУД.00		2657	601	2056	444	1602	374	460	408	435	171	208	2120
	ОУД.01		1495	327	1168	227	941	272	320	272	270	18	16	1155
	ОУД.02	3/з/з/Э	360	84	276	80	196	68	80	68	60			285
	ОУД.03	з/ДЗ/з/ДЗ/з/ДЗ	235	53	172	0	172	34	40	34	30	18	16	171
	ОУД.04	з/ДЗ/з/Э	360	84	276	80	196	68	80	68	60			285
	ОУД.05	з/з/з/ДЗ	220	52	168	50	118	34	40	34	60			171
	ОУД.06	з/з/з/ДЗ	240	33	207	8	199	51	60	51	45			171
	ОУД.07	з/з/з/ДЗ	80	21	69	9	60	17	20	17	15			72
	ОУД.08		935	223	712	193	519	85	120	119	150	126	112	717
	ОУД.09	Информатика	135	31	104	14	90	17	40	17	30			108
	ОУД.10	Физика	220	52	168	50	118	34	40	34	60			180
	ОУД.11	Химия	140	32	108	30	78	34	40	34				114
ОУД.12	Обществознание (вкл. экономику и право)	227	57	170	50	120			34	60	36	40	171	
ОУД.13	Биология	52	12	40	12	28					40	32	36	
ОУД.14	География	101	24	77	24	53					45	32	72	
ОУД.15	Экология	60	15	45	13	32					45		36	
ОУД.16	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ учебные дисциплины (ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОФИЛЬ)	227	51	176	24	142	17	20	17	15	27	80	248	
ОП.00	Проектная деятельность	110	24	86	6	80	17	20	17	15	9	8		
ОП.01	Технология трудоустройства	42	10	32	0	32						32		
ОП.02	Региональная экономика	75	17	58	18	30					18	40		
ОП.03	ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ЦИКЛОВ И РАЗДЕЛА ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	936	221	716	191	525	136	140	102	105	153	80	864/576	
ОП.04	Общепрофессиональный цикл	96	22	74	14	60	0	0	0	0	18	56	260/180	
ОП.05	Экономические и правовые основы производственной деятельности	52	12	40	12	28						40		
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	44	10	34	2	32					18	16	32	
ОП.07	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ЦИКЛ	775	184	591	175	416	136	140	102	105	108	0	524/356	
ОП.08	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ	775	184	591	175	416	136	140	102	105	108	0	524/356	
ОП.09	Выполнение работ по обслуживанию оборудования	250	57	193	57	136	17	40	34	30	72	0	ПРАКТИКА (УП и ПП)	
ОП.10	подготовительно-раскройного производства	70	16	54	16	38	17	20	17				1548	
ОП.11	Подготовка и раскрой материалов	66	15	51	15	36			15	36				
ОП.12	Специальный рисунок	114	26	88	26	62		20	17	15	36			
ОП.13	Основы конструирования одежды			102	0	102			102					
ОП.14	Учебная практика													
ОП.15	Производственная практика													
ОП.16	Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов	525	127	398	118	280	119	100	68	75	36	0		
ОП.17	Технология обработки текстильных изделий	265	63	202	62	140	51	40	51	60				
ОП.18	Материаловедение швейного производства	70	16	54	14	40	34	20						
ОП.19	Оборудование швейного производства	100	26	74	22	52	34	40						
ОП.20	Художественная обработка материалов	90	22	68	20	48		17	15	36				

[illegible]

**3. Пояснительная записка к учебному плану
основной профессиональной образовательной программы по подготовке
квалифицированных рабочих и служащих
29.01.08 Оператор швейного оборудования**

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева». Разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 02.08.2013 N 767 (ред. от 09.04.2015) "Об утверждении ФГОС СПО по профессии 262019.04 Оператор швейного оборудования" (Зарегистрировано в Минюсте России 20.08.2013 N 29551).

Учебный план разработан и реализуется в пределах образовательных программ среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих и служащих с учетом профиля получаемого профессионального образования в соответствии:

- Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 21.07.2014) "Об образовании в Российской Федерации".
- Распоряжение Правительства РФ от 03.03.2015 N 349-р «Об утверждении комплекса мер, направленных на совершенствование системы среднего профессионального образования, на 2015 - 2020 годы»;
- Приказа Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Письма Минобрнауки РФ от 20.10.2010 № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;
- Письма Рособрнадзора от 17.02.2014 № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Методических рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с

учетом соответствующих профессиональных стандартов (утв. Минобрнауки России от 22.01.2015 № ДЛ-1/05вн);

- Устава государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева».
- Локальными актами государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области «Тихвинский промышленно-технологический техникум им. Е.И. Лебедева».

Подготовка ведется по ОК 019-94 швея 19601 – 3 разряд, оператор швейного оборудования 16185 – разряд 3 разряд. Срок обучения 2 года 10 месяцев. Форма обучения – очная.

Организация учебного процесса и режим учебных занятий

Учебный год в техникуме начинается 1 сентября и заканчивается согласно графика учебного процесса утвержденного в учебном плане.

Не менее 2 раза в течение учебного года для обучающихся устанавливаются каникулы общей продолжительностью 8 - 11 недель в год, в том числе в зимний период - не менее 2 недель.

Учебный год состоит из двух семестров, каждый из которых заканчивается предусмотренной учебным планом формой контроля результатов обучения.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Устанавливаются основные виды учебных занятий, такие, как урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная и производственная практики, выполнение курсовой работы (курсовое проектирование), а также могут проводиться другие виды учебных занятий.

Недельная нагрузка обязательными учебными занятиями педагогического работника с обучающимися не должна превышать 36 академических часов.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Перерыв между учебными занятиями составляет не менее пяти минут.

Перерыв для организации питания составляет не менее 20 минут.

Численность обучающихся в учебной группе по программам среднего профессионального образования, при финансировании подготовки за счет бюджетных средств по очной форме получения образования устанавливается 25 человек, по очно-заочной, заочной форме обучения – 20 человек.

Также могут проводиться учебные занятия с группами обучающихся меньшей численности и отдельными обучающимися, а также делить группы на подгруппы.

Образовательная организация вправе объединять группы обучающихся при проведении учебных занятий в виде лекций.

Учебная неделя составляет 6 дней. Максимальный объем аудиторной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Консультации предусматриваются в объеме 300 часов на весь период обучения. Формы проведения консультаций групповые, индивидуальные, письменные, устные.

При разработке программ по всем учебным дисциплинам, профессиональным модулям, междисциплинарным курсам, учебным и производственным практикам ориентироваться на профессиональные стандарты с описанием трудовых функций и стандарты движения ВорлдСкиллс.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы. Общие и профессиональные компетенции полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла основной профессиональной образовательной программы.

При реализации ОПОП предусматривается учебная и производственная практика. Учебная практика реализуется, рассредоточено на 1-м курсе – 226 часов и на 2-м курсе в объеме 102 часа, в конце 1-го курса и на 2-м курсе учебная практика продолжается концентрировано в объеме 360 часов. Производственная практика проводится на 3 курсе в объеме 864 часа на предприятиях города и района. Общий объем учебной и производственной практики составляет 1548 часов. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, согласно положению, утверждаемому локальным нормативным актом техникума.

Качество освоения образовательных программ оценивается путем осуществления - текущего контроля успеваемости обучающихся, промежуточной аттестации (по окончании семестра, полугодия или курса обучения) обучающихся, государственной итоговой аттестации обучающихся, иных форм контроля успеваемости, согласно положению, утверждаемому локальным нормативным актом техникума.

Освоение основной образовательной программы, в том числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся, проводимой в форме оценки за семестр, зачета, дифференцированного зачета, в порядке, установленном локальным нормативным актом техникума.

Неудовлетворительные результаты промежуточной аттестации по одному или нескольким учебным дисциплинам, курсам (модулям) образовательной программы или не прохождение промежуточной аттестации при отсутствии уважительных причин признаются академической задолженностью. Обучающиеся обязаны ликвидировать

академическую задолженность в порядке, установленном нормативным правовым актом техникума.

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по подготовке квалифицированных рабочих и служащих 29.01.08 Оператор швейного оборудования формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. При этом на физическую культуру – по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889).

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО. Экзамены проводят по русскому языку, математике и одной из профильных дисциплин общеобразовательного цикла, которая выбирается обучающимся в начале учебного года предшествующего итоговой аттестации по дисциплинам общеобразовательного цикла – физика, математика и информатика. По русскому языку и математике – в письменной форме, по профильной дисциплине форма проведения экзамена рассматривается на предметно-цикловой комиссии общеобразовательных дисциплин, согласовывается с заместителем директора по учебной работе и утверждается распоряжением директора ежегодно.

Формирование вариативной части ОПОП

Объем времени на профессиональные модули использован полностью в количестве 144 часа, распределена, с учётом особенностей развития науки, экономики, техники и технологий, особенностей контингента обучающихся. Объем времени на вариативную часть циклов ОПОП использован в соответствии с потребностями работодателей Тихвинского района Ленинградской области. Объем времени на профессиональные модули использован полностью. Использование вариативной части ОПОП обусловлено расширением профессиональных компетенций в соответствии с запросом работодателей к уровню подготовленности рабочего (служащего), в частности основного заказчика по подготовке квалифицированных кадров АО «Тихвинский вагоностроительный завод». Введение новых дидактических единиц направлено на реализацию дополнительных требований к знаниям, умениям и практическому опыту в соответствии с возросшими

требованиями к работникам, которые должны овладеть инновационными способами профессиональной деятельности в условиях рынка. На основании изучения квалификационной характеристики выпускника по профессии экспертной группой от работодателей были даны рекомендации по расширению профессиональных и общих компетенций в части освоения учебных дисциплин и профессиональных модулей (видов профессиональной деятельности).

Порядок аттестации обучающихся

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются преподавателями самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОПОП (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

В техникуме создаются условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности, для чего кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Формами текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям являются – контрольная работа, зачет, дифференцированный зачет, экзамен в соответствии с учебным планом. Результатом оценивания является

- за зачет – по пятибалльной системе;
- экзамен и дифференцированный зачет – по пятибалльной системе;
- итогом оценивания за экзамен квалификационный – однозначное, решение: вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин и оценка компетенций обучающихся.

Проведение зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов и экзаменов квалификационных регулируется расписанием, допуск обучающихся к промежуточной и итоговой аттестации решается на педагогическом совете техникума.

На 2-м курсе в обучающиеся после завершения профессионального модуля - Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов (ПМ.02.) сдают комплексный экзамен по междисциплинарным курсам МДК.02.01. Технология обработки текстильных изделий, МДК.02.02. Материаловедение швейного производства, МДК.02.03. Оборудование швейного производства; на 3-м курсе после завершения профессионального модуля - Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства (ПМ.01.) сдают комплексный экзамен комплексный экзамен по междисциплинарным курсам МДК 01.01. Подготовка и раскрой материалов, МДК 01.02. Специальный рисунок, МДК 01.03. Основы конструирования

одежды. Проведение комплексного экзамена, возможно, в форме демонстрационного по стандартам ВорлдСкилс по соответствующей компетенции.

На 2-м курсе после прохождения концентрированной учебной практики и выполнения проверочной (пробной) работы обучающимся присваивается квалификация – швея 19601 – 2-3-го разряда.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является предоставление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождения производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, т.е. швея, оператор швейного оборудования не менее 2-го разряда. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики и отзывы с мест прохождения производственной практики, стажировки.

ГИА (государственная итоговая аттестация) включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать одному или нескольким профессиональным модулям; выпускная практическая работа должна предусматривать сложность работы не ниже 3-го разряда по рабочей профессии швея, оператор швейного оборудования.

При положительной оценке качества подготовки – оценке уровня освоения дисциплин и оценки компетенций обучающимся присваивается квалификация швея 19601 – 3 разряд, оператор швейного оборудования 16185 – разряд 3 разряд. При предоставлении выпускником отчетов о достигнутых результатах в освоении профессии – участие в конкурсах ВорлдСкилс различного уровня, сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, положительные характеристики и отзывы с мест прохождения практики, повышенный уровень выполнения производственных работ, стажировки, прошедшим промежуточную аттестацию на «хорошо» и «отлично» возможно присвоение повышенного рабочего 4-го разряда квалификации швея, оператор швейного оборудования.